

Takuu

Takaamme, ettei tässä tuotteessa ilmene raaka-aine- tai valmistusvikoja 60 päivän kuluessa ostopäivästä. Takuu ei kata väärinlaisen käsittelyn eikä valtuuttamattomien henkilöiden suorittamien korjausten aiheuttamia vaurioita. Me emme ota minkäänlaista vastuuta laitteen sopimattomasta käytöstä johtuvista tai työkohteelle aiheutetuista vahingoista. Käyttäjän vastuulla on itse päättää, sopiiko juotin työtehtävään vai ei.

Takuutapauksissa tuote on pakattava huolellisesti kirjekuoreen ja toimitettava alkuperäisen ostokuitin kanssa osoitteeseen:

Amplecta AB
Box 17
SE-237 21 Bjärred
Sweden

Suojattu yhdysvaltalaisella patentilla nro 6,646,228.
Tuote on suojattu patentilla, ja Hyperion Innovations
Inc USA riittää mahdolliset patentinloukkaukset
välittömästi.
Lisätietoja löytyy osoitteesta www.ColdHeat.com

DISCLAIMER OF INCIDENTAL AND CONSEQUENTIAL DAMAGES: IN NO EVENT SHALL COLDHEAT, ITS LICENSORS AND/OR ITS MEMBERS, BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, WHETHER RESULTING FROM NONDELIVERY OR FROM THE USE, MISUSE, OR INABILITY TO USE THE PRODUCT OR FROM DEFECTS IN THE PRODUCT.

(no translation given for green text above)

Lisävarusteet

Patentoidut Split-Tip-juotinkärjet ovat vaihdettavia, ja ne voidaan poistaa helposti vetämällä varovasti kärjen mustasta kannasta. Katkaise laitteesta virta ja anna kärjen jäähtyä ennen sen vaihtamista. Valittavana on kolme erilaista Split-Tip-kärkeä: taltta, viisto ja kartio.



Taltta - leveä ja tasainen kärki suurten komponenttien ja työkappaleiden juottamiseen.



Viisto - monikäyttöisin malli tavallisiin käyttökohteisiin...



Kartio - ihanteellinen pienten kohteiden tarkkuusjuotoksiin.

Lisätietoja kärjistä ja muista tuotteista löydät osoitteesta coldheat.com.



ColdHeat™ Pro -juotin

Kiitos, että valitsit ColdHeat-juotimen. Patentoitu tekniikkamme lämmittää juotimen vain muutamassa sekunnissa. Voit käyttää langatonta laitettamme kaikkialla.

Patentoidun Split-Tip-kärjen materiaaliominaisuudet ovat ainutlaatuiset, ja sen kaksi sähköisesti eristettyä elektrodi muodostavat laitteeseen sisäisen virtapiirin. ColdHeat Pro -juotimen kärkeä ei tarvitse esilämmittää, kuten tavallisissa kolveissa. Kun kärjen elektrodit koskettavat samanaikaisesti sähköä johtavaa materiaalia (esim. johdin, liitin, juotosmetalli, piirillevyn juotospiste, metallikoru tai muu materiaali), virtapiiri sulkeutuu ja elektrodit kuumentavat kärjen lähes välittömästi. Kuumuus välittyy myös nopeasti työkappaleeseen.

Paristojen asettaminen ja vaihtaminen laitteeseen

ColdHeat-juotimessa käytetään neljää vaihdettavaa AA-alkaliparistoa (eivät sisälly toimitukseen).

Paristojen asettaminen/vaihtaminen:

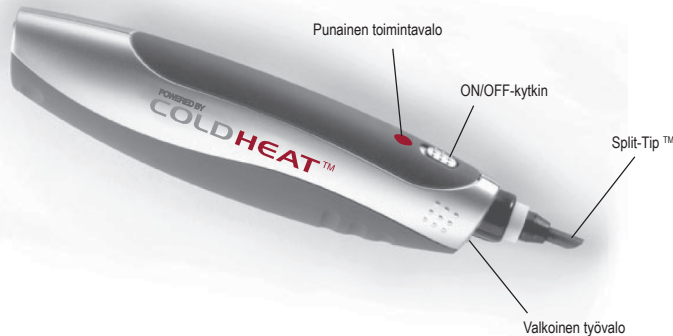
1. Avaa paristokotelon kannen ruuvit (laitteen pohjassa) ja nosta kansi pois paikaltaan.
2. Aseta paristot paikalleen tai vaihda tilalle uudet napaisuuskaavion mukaan.
3. Aseta paristolokeron kansi takaisin paikalleen ennen laitteen käyttöä.

Paristoja koskevat tiedot:

- Älä käytä yhtä aikaa sekä vanhoja että uusia paristoja.
- Älä käytä ladattavia paristoja.
- Poista paristot laitteesta, ettei käytä sitä pitkään aikaan.
- Hävitä paristot viipymättä asianmukaisella tavalla. p.ä korrek vis.



**KÄYTÄ VAHDETTAVIA AA-
ALKALIPARISTOJA
LADATTAVIEN PARISTOJEN KÄYTTÖÄ
EI SUOSITELLA.**



ColdHeat™-juottimen etupäässä on sähkökontakteja suojaava läpikuultava suojus. Poista suojus ja aseta laitteeseen haluamasi kärki työntämällä se paikalleen.

1. Työnnä laitteen päällä oleva ON/OFF-kytkin ON-asentoon. Valkoinen valo syttyy, ja vaikka kärki on yhä viileä, työkalu on nyt valmis juotostyöhön.

2. Kuumenna kärkeä painamalla sitä kevyesti sähköä johtavaa työkappaletta vasten siten, että kärjen molemmat elektrodit ovat kiinteässä kosketuksessa työkappaleeseen. Lisää sen jälkeen juotoskohtaan juotosmetallia. Jos kärki on oikein paikallaan, laitteeseen syttyy punainen valo ja kärki kuumenee miltei välittömästi. Puhdas juotosmetalli muuttuu juoksevaksi ja voit tehdä tasaisen liitoksen. Juoton aikana voi syntyä vähän kipinöitä.

3. Kun juotos on valmis, nosta kärki työkappaleesta. Kärki jäähtyy kosketuslämpöiseksi muutamassa sekunnissa tai minuutissa, riippuen juoton kestosta.



Varoitus: ÄLÄ PAINA LIIKAA. Liian kova painaminen ei paranna tulosta mutta voi rikkoa kärjen. Jos laite ei tuota tarpeeksi lämpöä, molemmat kärkielektrodit eivät ole kosketuksessa sähköä johtavaan materiaaliin. Korjaa laitteen kosketusta työkappaleeseen, kunnes punainen merkkivalo syttyy.

ColdHeat-juottimen valkoinen ja punainen merkkivalo osoittavat seuraavia tiloja:

Valkoinen valo	Punainen valo	Merkitsee
pois päältä	Slukket	Laite on sammutettu.
päällä	Slukket	Laite on valmis juotosta varten. Jos työkalua on juuri käytetty, sen kärki voi olla kuuma.
päällä	päällä	Laite juottaa ja kärki on kuuma.
Slukket	päällä	Virhe. Kytke laite pois päältä ja tarkasta se.

*Kokeile ensin paristojen vaihtamista. Jos tämä ei auta tai jos työkalu ei siltikään toimi kunnolla, voit etsiä vianmäärittystietoja ja ohjeita osoitteessa coldheat.com/support, josta löydät myös usein esitettyjä kysymyksiä.

Seuraavassa on muutamia juotostekniikkaa koskevia ohjeita ColdHeat™-juottimen käyttöä varten:

- Tällä työkalulla on tarkoitus lämmittää juotuskohdetta lyhyen aikaa kerrallaan. Älä pidä kärkeä juotuskohdassa liian kauan.
- Jos sähkökontaktin muodostaminen Split-Tip™-elektrodien ja työkappaleen välillä ei onnistu, kallista kärkeä siten, että se koskettaa juotuskohtaa kulmassa. Punainen merkkivalo syttyy, kun kosketus kärjen ja työkappaleen välillä on oikea. Muutaman minuutin harjoittelun jälkeen ColdHeat™-juottimen käyttö on helppoa. Muista: laitteen hellävarainen käyttö pidentää kärjen käyttöikää ja parantaa liitosten laatua.
- Split-Tip™-kärkeä ei tarvitse kostuttaa eikä puhdistaa. Kärkiin voidaan liittää tinamusukka juotteen poistoa varten.
- Kun juotat pieninastaisia elektronisia komponentteja, älä muodosta Split-Tip™-kärjen puoliskoilla siltia kahden tai useamman nastan välille, sillä se voi aiheuttaa latauksen purkautumisen ja vahingoittaa juotuskohtaa.
- Sulje laite, kun et käytä sitä. Valkoisen merkkivalon pitkäaikainen palaminen kuluttaa paristoa.
- Uudella paristosarjalla voidaan tehdä normaaliolosuhteissa noin 700 juotosta. Suosittelemme paristojen vaihtamista usein laitteen hyvän suoritustehon takaamiseksi.
- Parhaat tulokset saadaan juotosmetallilla, jonka halkaisija on noin 1 mm (0,040").

Huomaa: ColdHeat-juotinta ei suositella pitkäaikaista, jatkuvaa juottamista vaativien suurten liitosten tekemiseen.

Turvaohjeet – lue kaikki ohjeet ennen käyttöä

Noudattamalla näitä turvaohjeita voidaan ehkäistä kaasujen, palovammojen ja tulen aiheuttamia henkilö- tai omaisuusvahinkoja.



- Järjestä oikeanlainen tuuletus, noudata varovaisuutta ja tervettä järkeä ja perehdy juotostekniikkaan. Tätä tuotetta käytettäessä juotuksista ja vastaavanlaisista käyttökohteista vapautuu kemikaaleja, joiden on Kaliforniassa todettu aiheuttavan syöpää ja sikiövaurioita (tai muita lisääntymiskykyyn vaikuttavia haittoja) (Kalifornian terveys- ja turvallisuussäännöstö, CA Health and Safety Code 25249.5 et seq.) Juotossa tai juotteenpoistossa syntyvät kaasut voivat olla vahingollisia erityisesti käytettäessä liijyy sisältävää juotosmetallia. Tulipalon ja räjähdysten ehkäiseminen:
- Älä käytä laitetta syttyvien tai räjähtävien materiaalien läheisyydessä. Tämä laite voi käytön aikana tuottaa kipinöitä, jotka saattavat sytyttää helposti palavia kaasuja, nesteitä tai muita materiaaleja. Palovammojen ja muiden palamisesta tai tulipalosta aiheutuvien henkilö- tai omaisuusvahinkojen ehkäiseminen:
- Älä kosketa kärkeä laitteen käytön aikana (punaisen merkkivalon palaessa). Varmista, että kärki on jäähtynyt, ennen kuin kosket siihen tai vaihdat sen. Anna kärjen jäähtyä kunnolla ennen kuin kosket siihen. Kärki jäähtyy useimmiten hyvin nopeasti. Kärjen jäähtyminen voi kestää kuitenkin kauemmin, jos laitetta on käytetty pitkään eli sillä on tehty useita juotoksia tai sitä on pidetty työkappaletta vasten pitkän aikaa.
- Pidä kärkeä juotuskohdassa vain muutaman sekunnin kerrallaan. Liiallinen savuaminen saattaa olla merkki siitä, että juotosmetallin sisältämä juoksute sulaa, jolloin kärjen lämpötila on liian korkea.
- Varmista, että Split-Tip-kärki on puhdas, kun sitä ei käytetä. Jos Split-Tip-elektrodien väliin jää metallipalanen, kärki saattaa jäädä kuumaksi tai kuumeta uudelleen. Jos Split-Tip-kärkeen jää epäpuhtauksia, sulje laite ja puhdista kärki ohuella johtamattomasta materiaalista valmistetulla välineellä (esim. hammastikulla).
- Kun juotinta ei käytetä, sammuta se (OFF). Laite voi vahingossa kuumeta, jos se on päällä (ON) ja Split-Tip-elektrodien väliin on jäänyt johtavaa materiaalia.
- Ei lasten ulottuville.



Juottimen vahingoittumisen välttäminen:

- Älä paina Split-Tip-kärkeä liian kovaa, sillä kärki voi helposti särkyä. Liiallinen kuormitus vaurioittaa tai rikkoo kärjen. Varovainen käyttö pidentää kärjen käyttöikää.
- Älä säilytä laitetta liian kuumassa paikassa, koska se voi vahingoittaa paristoa ja sähköosia.
- Älä yritä itse korjata ColdHeat-juotinta. Laite voi vaurioitua ja takuu ei ole sen jälkeen voimassa.

PIDÄ NÄMÄ OHJEET TALLESSA