

Bruksanvisning • Käyttöohje

BORR- OCH VERKTYGSSLIP

Nr/Nro: 30-6532

PORIEN JA TYÖKALUJEN HIOMALAITE

PRESENTATION

ESITTELY

Slipen är enkelt byggd och kan användas på många sätt. Den är lätt att använda och håller borrspetsen i rätt vinkel utan krångliga inställningar. Som drivkälla använder man en vanlig bormaskin. Man kan slita snabbstålborrar och kolstålborrar alla borrar för cement, betong och tegel samt för vanlig borring, slagborring och hammarborring med SDS-plus faste, med och utan centrumspets, 3 - 13 mm. Slipen kan även användas som bänkslipmaskin för slipning av ståljärn, skruvmejslar, kornare m.m.

Tätta hiomalaiteetta on helppo käyttää monella tavalla ja se pitää porankirjan oikeassa kulmassa ilman muita hankalaa säätöjä. Käytölläteenä toimii tavallinen porakone pikaterä- ja hiljiteräspörien, kaikkien tavallisten porien ja segmentti-, betoni- ja tiliporien hiomiseen. Hiomalaite käy myös tavallisten porauksen käytettävien porien, kuten iskuporien ja sellaisista iskuporien, missä käytetään SDS-plus kiinnikettä, joko keskiökarjellä, 3 - 13 mm, tai ilman, hiomiseen. Voit käyttää hiomalaiteeta pöytään kiinnitettyyn ja hioa talttoja, ruuvimeisseleitä, reiläntötilttoja yms..

MONTERING

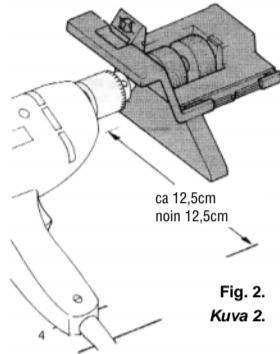


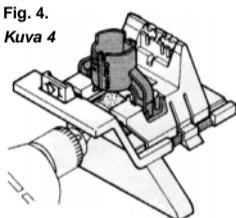
Fig. 2.
Kuva 2.

Titta på fig. 2. Den visar slipen med en bormaskin för nätdrift. Man kan använda laddbara bormaskiner med minst 1000 v/min men då slitslipskivorna mer, vilket innebär att du inte får ut så många slipningar ur dem.

Katso kuva 2. Siinä näkyy verkkokäytöön porakone, mihin on liitetty hiomalaite. Voit myös käyttää ladattavia porakoneita, joiden mahdollisuus on vähintään 1000 kierrostoa minuutissa, mutta hiomalaikat kuluvat silloin nopeammin, mikä tarkoittaa sitä, että et voi tehdä niin montaa hiontaa niillä.

SLIPNING AV SPIRALBORRAR AV SNABBSTÅL:

Fig. 4.
Kuva 4.



Se fig. 4 och 5.

- Montera vagnen för slipning av snabbstålborrar, se fig. 3.
- Häll hållaren med ingjutet "HSS" vänd mot bormaskinen. Skjut ner hållaren stöbden mot vagnen tills de klickar in i låge (fig. 4).
- Vik ner slipjiggen så att den tar i slipskivan. Den låter mot slipskivan och dra vagnen åt vänster tills den klickar in i låge (fig. 5).

Fig. 5.
Kuva 5.

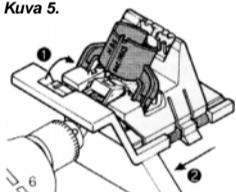


Fig. 6a.
Kuva 6a.

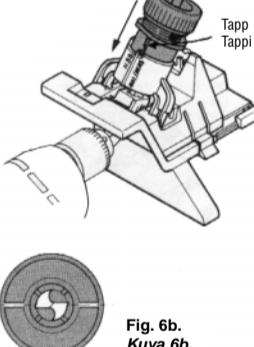


Fig. 6b.
Kuva 6b.

ASENNUS

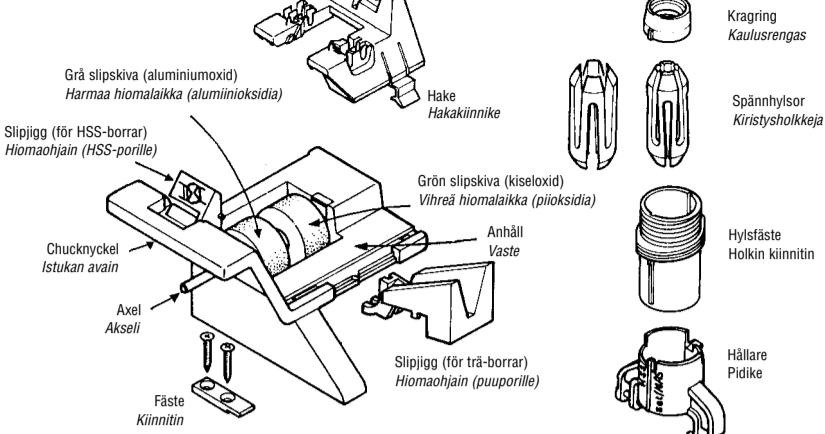
Kun asennat hiomalaite, katso, ettei porakone ole kytkettyyn ja että verkkokohto on irrotettuna!

- Hiomalaite on asennettava tukevaltasi tasaisella alustalla sitä käytettäessä. Käytä mukana tulevia ruuveja ja ruuva kaapit 12,5 cm från arbetsbordets framkant. Se fig. 1 och 2.
- Fäst slipskiveaxeln i chucken innan du sätter fast slipen i fästet. Se till att axeln är centerrad i chucken och att chucken inte tar i chuckskyddet. Dra åt chucken.
- Placera slipen med fastsatt bormaskin över fästet och dra på den bakåt för att läsa den i låge. Se till att bormaskinens handtag pekar framåt och inte belastar fästet.
- Bormaskin:** Använd endast nätdriven bormaskin med pistolhandtag. Max. varvtal 3000 v/min, max. effekt 850 watt. Se till att du har ett 220 V uttag inom räckhåll. Lås vid slipningen först bormaskinen på ON med avtrycker spärren. Kör bormaskinen sà fort det går men **inte snabbare än 3000 v/min.** Kämpä inte på bormaskinen när den inställd för vänsterfälg eller slagborring.
- Porakone:** Käytä ainoastaan verkkokäytöistä porakoneesta, missä on pistolkäädänsä. Suuri mahdollinen kierrosluokka on 3000 kierrostoa minuutissa ja korkein mahdollinen teho on 850 wattia. Varmista, että käytettävässäsi on 220 voltin pistosraja. Laita porakoneen valitsin ON-asentoon hiontaan varten. Käytä porakoneita niin nopean kuin mahollista, **ei kuitenkaan enempää kuin 3000 kierrostoa/min.** Älä liitä vasenkäytin tai iskuporauksen aseettua porakonetta hiomalaiteeseen.

DELAR

OSAT

Fig. 1.
Kuva 1.



Mutter
Mutteri

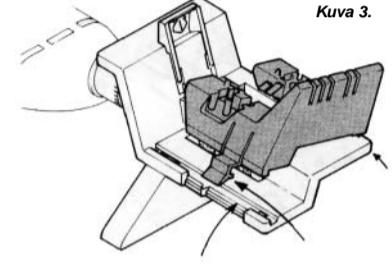
Kragring
Kaulusrengas

Spännyhylsor
Kiristysholkeja

Hylsfäste
Holkin kiinnitin

Hällare
Pidike

Fig. 3.
Kuva 3.



Slipning

För konventionell slipning:

Kör slipen utan vagn. Se fig. 17 längre fram.

För slipning av snabbstålborrar:

Ta ur hållare och hylsfäste ur vagnen. Håll vagnen över vänstra kanten på anhållet, haka in den under baksäret och tryck den framåt tills haken snäpper in i låge över framsäret. Skjut den åt höger tills den tar stopp. Se sedan fig. 4 och 5.

För slipning av betongborrar:

Börja med att ställa vagnen i högärläge på slipen. Upprepa momenten ovan och fortsätt sedan enligt bild vid fig. 8.

För slipning av träborrar:

Kör slipen utan vagn. Se fig. 13 och 14.

Hionta

Tavallinen hionta:

Käytä hiomalaiteita ilman vaunua. Katso kuva 17.

Pikateräspörien hionta:

Irrata vaunusta pidike ja holkkikiinnitin. Pidä vaunua vasteen vasemmanpuoleisen reunan päällä, kiinnitä se takauran alle ja paina eteenpäin kunnes koukku napsahtaa asemaansa etumaisen uran päällä. Työnnä oikealle, kunnes se pysähtyy. Katso kuva 4 ja 5.

Betonipörien hionta:

Aseta vaunu hiomalaiteen oikeaan reunaan. Toista edellä mainitut vaiheet ja jatka sitten kuten kuvassa 8 näkyy.

Käytä hiomalaiteita ilman vaunua. Katso kuvia 13 ja 14.

PIKATERÄISTEN KIERUKKAPORIEN HIONTA:

Ks. kuvia 4 ja 5.

Ks. kuvia 4 ja 5.

- Aseta vagnen för slipning av snabbstålborrar, se fig. 3.

- Häll hållaren med ingjutet "HSS" vänd mot bormaskinen. Skjut ner hållaren stöbden mot vagnen tills de klickar in i låge (fig. 4).

- Vik ner slipjiggen så att den tar i slipskivan. Den låter mot slipskivan och dra vagnen åt vänster tills den klickar in i låge (fig. 5).

- Två spännyhylsor.** Välj lämplig spännyhylsor för resp. borr. Den vita (den sitter redan i hylsfästet) är för 3 - 7 mm diameter och den grå för 8 - 13 mm. Skruva vid behov av muttern, ta bort kragringen och sätt i den andra spännyhylsan. Sätt på kragringen rätt med tappan nerät.

- Luta hållaren åt höger. Låt den vila mot den uppriätta delen av vagnen.

- Sätt in borren i hylsfästet och vrid muttern tills borren kan vridas utan glapp och är centerrad i spännyhylsan (visas ej i fig.). 13 mm borrar sätts i genom att du först tar ur hylsfästet.

- Sätt in hylsfästet i hållaren (fig. 6) - utan borr - med endera tappen i urtaget märkt **SET/MAS.** Skjut ner fästet så långt det går.

- Skjut ner borren i hylsfästet (fig. 6) tills den går mot slipjiggen och slipskivan. Vrid sedan borren moturs (åt vänster). Då höjer den lite grann och sedan går den ner i låge. Tryck ner borren mot slipskivan och vrid den sedan medurs (åt höger) tills du känner ett stopp. Häll borren i detta läge med ena handen och dra åt muttern med den andra.

- Ta ur hylsfästet ur hållaren och kontrollera att borrhetsens skär står i linje med märkena. Titta på bilden vid fig. 6. Om skären inte står i linje med märkena mäste du gör om inställningen på samma sätt som visats ovan. Ställ inte in borren för hand.

- VIKTIGT: Läs igenom senaste punkten en gång till.** Ställ absolut inte in borren för hand.

- Tärkeä tieto: Toista seuraava kohta: Älä todellakaan sääda poraa käsin!**

- Aseta vagnen för slipning av snabbstålborrar, se fig. 3.

- Häll hållaren med ingjutet "HSS" vänd mot bormaskinen. Skjut ner hållaren stöbden mot vagnen tills de klickar in i låge (fig. 4).

- Vik ner slipjiggen så att den tar i slipskivan. Den låter mot slipskivan och dra vagnen åt vänster tills den klickar in i låge (fig. 5).

- Tärkeä tieto: Toista seuraava kohta: Älä todellakaan sääda poraa käsin!**

Ks. kuvia 7.

Kuva 7.

- När du ställt in spetskären korrekt för du vagnen åt höger och viker upp slipjiggen.

- Sätt in hylsfästet med borr i hållaren så att en av tapparna går in i det breda urtaget märkt "HSS" med borren helt över den vänstra (grå) skivan. Starta bormaskinen.

- Tryck den röda kammen på hylsfästet mot den uppriätta delen av vagnen och vrid samtidigt hylsfästet **sakta och jämför från den ena änden på urtaget till den andra** ca 10 gånger eller tills du hört att slipningen upphört. Se fig. 7.

- Ta ur hylsfästet, vrid det halvt varv och sätt in det igen med den andra tappen i det breda urtaget märkt "HSS". Slipa på samma sätt som ovan det andra skäret.

- Ta ur borren och hylsfästet och jämför den med tabell 1. Upprepa slipningen och justera vid behov.

RÅD

Avturbuta borrar kan slipas till något annan form på den gröna slipskivan; gör då enligt tabell 1. Om slipskivan inte är helt plan, far spetsen inte rätt form (se "Bra arbetsrutiner" i slutet av den här sidan).

Försök under slipningen att fördela slitaget på slipskivan genom att sakta slippa vagnen över den grå skivans hela bredd med vänster hand medan du vrider hylsfästet med höger hand.

Katkenneita poria voidaan hioa kutakuinkin hyväan muotoon vihreällä hiomalaikalla; toimi taulukon 1 mukaan. Jos hiomalaikka ei ole tasainen, kärjestä ei tule oikeanmuotoista.

(Ks. "Hyvä työritutin" tämän sivun lopussa.)

Hiomalaiteen aikana voit ryttää jaka hiomalaikan kulumista työtäväällä vaunua hitaasti harmaan koko leveydestä vasemmalla kädellä, kun taas kierrä holkin kiinnikkeestä ja vertaa sitä taulukoon 1 myöhemmän. Toista hionta ja tee säädet tarvitessa.

Hiomalaiteen aikana voit ryttää jaka hiomalaikan kulumista työtäväällä vaunua hitaasti harmaan koko leveydestä vasemmalla kädellä, kun taas kierrä holkin kiinnikkeestä ja vertaa sitä taulukoon 1 myöhemmän. Toista hionta ja tee säädet tarvitessa.

Ota pora irti holkin kiinnikkeestä ja vertaa sitä taulukoon 1 myöhemmän. Toista hionta ja tee säädet tarvitessa.

OHJEITA

Katkenneita poria voidaan hioa kutakuinkin hyväan muotoon vihreällä hiomalaikalla; toimi taulukon 1 mukaan. Jos hiomalaikka ei ole tasainen, kärjestä ei tule oikeanmuotoista.

(Ks. "Hyvä työritutin" tämän sivun lopussa.)

Hiomalaiteen aikana voit ryttää jaka hiomalaikan kulumista työtäväällä vaunua hitaasti harmaan koko leveydestä vasemmalla kädellä, kun taas kierrä holkin kiinnikkeestä ja vertaa sitä taulukoon 1 myöhemmän. Toista hionta ja tee säädet tarvitessa.

Ota pora irti holkin kiinnikkeestä ja vertaa sitä taulukoon 1 myöhemmän. Toista hionta ja tee säädet tarvitessa.

Ota pora irti holkin kiinnikkeestä ja vertaa sitä taulukoon 1 myöhemmän. Toista hionta ja tee säädet tarvitessa.

Ota pora irti holkin kiinnikkeestä ja vertaa sitä taulukoon 1 myöhemmän. Toista hionta ja tee säädet tarvitessa.

Ota pora irti holkin kiinnikkeestä ja vertaa sitä taulukoon 1 myöhemmän. Toista hionta ja tee säädet tarvitessa.

Ota pora irti holkin kiinnikkeestä ja vertaa sitä taulukoon 1 myöhemmän. Toista hionta ja tee säädet tarvitessa.

Ota pora irti holkin kiinnikkeestä ja vertaa sitä taulukoon 1 myöhemmän. Toista hionta ja tee säädet tarvitessa.

Ota pora irti holkin kiinnikkeestä ja vertaa sitä taulukoon 1 myöhemmän. Toista hionta ja tee säädet tarvitessa.

Ota pora irti holkin kiinnikkeestä ja vertaa sitä taulukoon 1 myöhemmän. Toista hionta ja tee säädet tarvitessa.

Ota pora irti holkin kiinnikkeestä ja vertaa sitä taulukoon 1 myöhemmän. Toista hionta ja tee säädet tarvitessa.

Ota pora irti holkin kiinnikkeestä ja vertaa sitä taulukoon 1 myöhemmän. Toista hionta ja tee säädet tarvitessa.

Ota pora irti holkin kiinnikkeestä ja vertaa sitä taulukoon 1 myöhemmän. Toista hionta ja tee säädet tarvitessa.

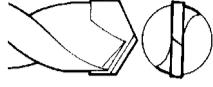
Ota pora irti holkin kiinnikkeestä ja vertaa sitä taulukoon 1 myöhemmän. Toista hionta ja tee säädet tarvitessa.

Ota pora irti holkin kiinnikkeestä ja vertaa sitä taulukoon 1 myöhemmän. Toista hionta ja tee säädet tarvitessa.

SLIPNING AV BETONGBORRAR

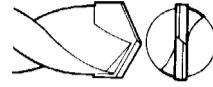
Betongborr: Spets typer
132° spetsvinkel

Betonipora: Kärkityyppit
Kärkikulma 132°



Vanlig tväskärsborr, 15° släppvinkel/

Tavallinen kaksileikkainpura,
leikkaimen takakulma 15°



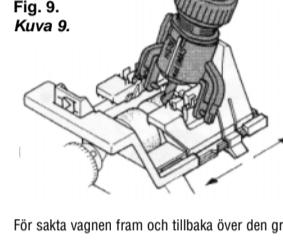
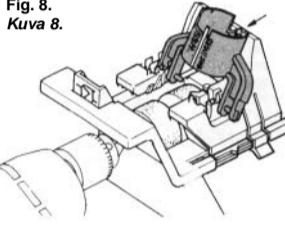
Fyrskärs hammarborr, 30° släppvinkel

Nelileikkainiskupora,
leikkaimen takakulma 30°



SDS-plus med två/fyraskär
15/30° släppvinkel

SDS-plus-iskupora, kaksi-/neli-
leikkainpura, leikkaimen
takakulma 15°/30°



För sakta vagnen fram och tillbaka över den gröna skivan.

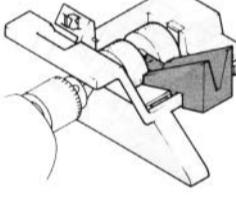
Kuljeta vauunu hitaasti oteen- ja taaksepäin vihreän hiomalaikan yli

SLIPNING AV TRÄBORRAR MED CENTRUMSPETS

Fig. 13.
Kuva 13.



Fig. 14.
Kuva 14.

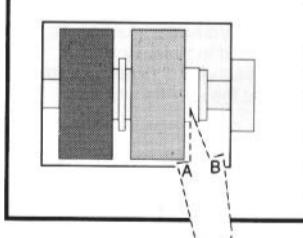


PLATTA CENTRUMBORRAR FÖR TRÄ

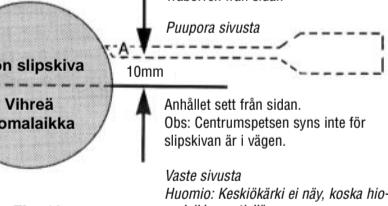
PUULLE TARKOITETUT TASAISET KESKIÖPORAT

Öva in följande innan du startar borrmaskinen. Häll borren till höger om den gröna slipskivan som fig. 19 visar. Häll borren över anhället (fig. 20) så att vinkeln för slipning av skär A är parallell med skivan - vanligtvis, men inte alltid, ca 10 mm ovanför anhället. Häll borren stodigt. Starta borrmaskinen och slipa skär A. Vänd sen borren och slipa det andra skäret (B) på samma sätt. Se fig. 19 och 20 nedan.

Harjottele seuraavaa, ennen porakoneen käynnistystä. Pidä poraa vihreän hiomalaikan oikealla puolella, kuten näkyy kuva 19. Pidä poraa vasteen (kuva 20) ylli siten, että leikkainpinta "A" hiotessaan kulma on samanasuuhtainen laikan kanssa; tavallisesti, mutta ei aina, noin 10 mm vasteen yläpuolella. Pidä porata tukevasti kiinni. Käynnistä porakone ja hio leikkainpinta "A". Käännä sen jälkeen pora jio toinen osa (B) pinoista samalla tavalla. Ks. kuvat 19 ja 20.



Anhället sett uppifrån
Vaste ylhäältä katsottuna



Träborren från sidan
Puupora sivusta
Vihreä hiomalaikka
Anhället sett från sidan.
Obs: Centrumspetsen syns inte för slipskivan är i vägen.
Vaste sivusta
Huomio: Keskiöpärä ei näy, koska hiomalaikka on tiellä.

Vi reserverar oss för ev. text- och bildfel samt ändringar av tekniska data.

Vid tekniska problem eller andra frågor kan Du kontakta oss.

Teknisten ongelmen ilmetessä, ota meihin yhteyttä.

Emme vastaa mahdolista tekstejä ja kuvarvirheitä, emme myös käännä teknisen tietojen muutoksista.

SVERIGE

KUNDTJÄNST Tel: 0247/445 00 Fax: 0247/445 09 E-post: kundtjanst@clason.se
Internet: http://www.clason.se

NORGE

KUNDETJENESTE Tel: 23 21 40 29 Fax: 23 21 40 80 E-post:kundtjenesten@clason.no
Internet: http://www.clason.no

SUOMI

Puhelin: (09) 5760 2200 Faksi: (09) 5760 2201 Internet: http://www.clason.fi

CLAS OHLSON

BETONIPORIEN HIONTA

Titta först på bilden av de tre borrspetsarna:

Slipen slipar de tre betongborrtyperna korrekt: vanliga betongborrar, hammarborrar och borrar av typ SDS-plus.

Kontrollera först borrtypen. **Vanliga typen:** avsedd för användning i standardborrmaskiner, har två skär på den vinkelade spetsen. **Hammarboren:** spetsens släppvinkel är brantare och spetsen är släpat bakåt, vilket ger tyra skär för snabbare borming. **SDS-plus:** en kombination av typerna med två och fyra skär och med märkningen "SDS-Plus" på skaftet.

Sätt på vagnen för slipning av betongborrar. Se fig. 3.

Håll hållaren med den ingjutna märkningen "SET/MAS" vänd mot bormaskinen och tryck ner stödbenet i "MAS"-räffan på vagnen (fig. 8).

Tryck in tappan på högra sidan av hållaren i ett av urtagen på den upprätta delen av vagnen tills den snäpper in i läge.

Borar med två skär: Använd urtag 2. **Borar med fyra skär:** Använd det urtag 4 som är längst bort från urtag 2".

Borar av typ SDS-Plus: Använd det urtag 4 som är längst bort från urtag 2".

Välj lämplig spännyhyla för borren ifråga. Se "Två spännyhylor" vid fig. 4 och 5.

Sätt in borren i hylsfästet och vrid åt muttern tills borren glider utan gläpp. Se till att borren centras i spännyhylsan. **13 mm borar:** Ta isär hylsfästet och sätt i borren underifrån.

Katso ensin kolmen porankärjen kuvaan:

Tämä hiomalaite hio seuraavat betoniporat oikein: tavalliset betoniporat, iskupora ja SDS-plus-tyyppiset iskupora.

Tarkasta ensin poratyyppi. **Tavallinen poratyyppi:** tarkoitettu käytettäväksi standardiporakoneissa, niissä on kaksi leikkainosa kulmikkaassa kärjessä. **Iskupora:** kärjen leikkainkulma on jyrkempi ja kärkeä on hiottu taaksepäin, joten neljä leikkainosa tekee porausesta nopeamman. **SDS-plus:** Typpiyhdistelmä kahta ja neljä leikkainosa, varressa "SDS-Plus"-merkitä.

Aseta vaunu betoniporan hiontaan varten. Katso kuva 3.

Pidä kiinnikettä siten, että valettu merkki "SET/MAS" on käännetynä porakoneeseen pään ja paina tukijalka vuun "MAS"-uraan. Katso kuva 4.

Paina pidikkeen oikealla puolella oleva tappi yhteen vuunusti pystysana urista, kunnes se napsauttaa paikalleen.

Porat, joissa on kaksi leikkainosa:

Käytä uraa 2. **Porat, joissa on neljä leikkainosa:** Käytä uraa 4, mikä on läheinen "2". "SDS-tyyppiset iskuporat": Käytä uraa 4, mikä on kuaimpana urasta "2".

Valitse ko. poraan sopiva kiristinhyly. Ks. "Kaksi kiristinhylyä", kuvat 4 ja 5.

Aseta pora holkin kiinnikkeeseen ja kierristä mutteria, kunnes pora siirtyy ilman väilitilaa. Tarkasta, että pora on keskeistä kiristinhylyssä. **13 mm porat:** Avaa holki osiin ja aseta pora alhaalta pän.

Sätt in hylsfästet i hållaren med endera tappen i urtaget "SET/MAS". Skjut in det så långt det går. Se fig. 9.

Skjut ner borren tills den går mot den gröna (högra) skivan. Vrid borren tills sidan på spetsen (se fig. 10) står i linje med linjen på hållaren (fig. 9). Dra åt muttern men dra den inte för hårt.

Ta ur hylsfästet ur hållaren och kontrollera att skären står i linje med märkennä pölyhylsfästets nos (se fig. 11). Om de inte står rätt, lossar du muttern något och vrider **försiktig** spetsen till rätt läge utan att ändra borrens utstik genom hylsfästets nos.

När inställningen stämmer, sätter du i hylsfästet med borri i hållaren igen så att en av tapparna går i det **smala** urtaget märkt "SET/MAS". Starta hylsfästet.

Skjut sakta vagnen fram och tillbaka över den gröna skivans **hela bredd**. Gör detta **endast 3 eller 4 gånger**. Tryck hylsfästet lätt neråt (fig. 9).

Ta ur hylsfästet, vrid det till halvt varv och sätt in det i hållaren igen med den **andra tappen** i det smala urtaget märkt "SET/MAS". Slipa sedan på samma sätt. Kontrollera att de två skären verkar ha fått samma slipning.

Fyrskärsborrar: ytterligare slipning:

För slipning av de två andra skären tar du bort hållaren och sätter den i det andra urtaget märkt "4", längst bort från dig (fig. 12). Slipa på samma sätt som för den första skärslipningen men kör bara en eller två gånger över hela skivans bredd eftersom de här skären är smårla. Vrid hylsfästet ett halvt varv för att slipa det andra skäret.

SDS-Plusborrar: ytterligare slipning:

Använd urtag "4" närmast urtag "2" och slipa på samma sätt som ovan. Obs: Den här slipningen slipar bara bort metall om spetsen slitsit härt.

Använd till slut urtag "2" och slipa skären på samma sätt som ovan.

Aseta holkin kiinnitin pidikkeeseen siten, että toinen tappi on "SET/MAS"-urassa. Työnnä sitä niin pitkälle kuin se menee. Ks. kuva 9.

Työnnä pora paikalleen siten, että se on vihreää (oikeanpuoleista) levää vasten. Kierrä poraa kunnes **porakärensivu** (ks. kuva 10) on samassa linjassa pidikkeen (kuva 9) kanssa. Kiristä mutteria, mutta ei liika.

Poista holkin kiinnitin pidikkeestä ja tarkasta, että leikkaimet ovat holkin kiinnikkeen kärjen merkkien kanssa linjassa (ks. kuva 11). Jos ei ole näin, löysää mutteria **hieman** ja käänny kärkeä **varovasti** oikeaan asemansa ilman, ettei mutuat sitä pora ulkonämaa, mikä on holkin kiinnitintä kärjen ulkopuolella.

Kun säädöt ovat paikallaan, aseta holkkikiinnitin porineen takaisin pidikkeeseen siten, että yksi tapeista menee **capeaan** uraan, missä on merkintä "SET/MAS". Voit käynnistää porakoneen.

Kuljeta vaunu hitaasti eteen ja taaksepäin **koko vihreän levyn leveydetä**, tee tämä **vain 3 tai 4 kertaa**. Paina hylsykiinnintä kevyesti alaspäin (ks. kuva 9).

Poista holkkikiinnitin, kierrä puoli kierrostaa ja aseta se takaisin pidikkeeseen siten, että **toinen tapeista** menee **capeaan** uraan, missä on merkintä "SET/MAS". Hio sitten samalla tavalla. Tarkasta, että molemmissa leikkainosissa on samalainen hionta.

Nelileikkainporat: lisähionta:

Kahden muun leikkainosan hiontaa varten sinun on poistettava pidike ja asetettava se toiseen uraan, missä on merkintä "4", kauimmaisena itsestäsi (ks. kuva 12). Hio samalla tavalla kuin hioi aikaisemmin leikkainpinnat, mutta hio vain yhdessä kerran tai kaksi kertaa koko levyn leveydetä, koska nämä leikkainpinnat ovat kapeampia. Kierrä holkin kiinnitintä puoli kierrostaa hioaksesi toisen puolen.

SDS-plus-iskuporat, lisähionta:

Käytä uraa "4", mikä on läheinen uraa "2" ja hio kuten edellä. Huomio: Tämä hionta hio pois metallia siinä tapauksessa, että kärjen ylimenevä osa on kovin kulunut.

Käytä lopuksi uraa "2" ja hio leikkainosat samalla tavalla kuin kauha.

Fig. 8.
Kuva 8.

Fig. 9.
Kuva 9.

Fig. 10.
Kuva 10.

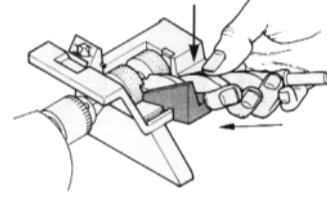
Fig. 11.
Kuva 11.

Fig. 12.
Kuva 12.

Hållaren nerklippt i läge 4

Pidike napsautettu kohtaan 4.

Fig. 15.
Kuva 15.



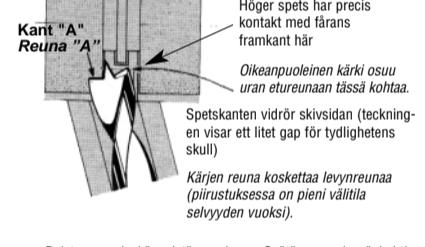
Ta bort borren och starta borrmaskinen. Mata fram borren mot skivan som vi visat i fig. 16, tills "A" tills den går mot skivan. Tryck lätt på borren och slipa **inte mer än i 30 sekunder** åt gången, annars bränner du spetsen.

Syna borren och slipa igen tills ytan är helt omslipad. Vrid om borren och slipa igen tills ytan är helt omslipad. Vrid om borren och slipa den andra ytan.

Kontrollera att centrumspetsen verkliggen står mitt i centrum. Slipa om vid behov.

Efter flera slipningar kan mitten på centrumspetsen slipas bort och anta formen av en kam och då centreras inte borren riiktig. Du kan rätta till det innan du sliper huudytornia genom att vrida borren ett kvarts varv (90°) vanligt slipläge och slipa de två mindre ytorna på centrumspetsen tills spetsen är vass. Var försiktig så att du inte slipar bort borrens ytterspetsar på samma gång.

Fig. 16.
Kuva 16.



Poista pora ja käynnistä porakone. Syöttä poraa levää kohti, kuten olemme esittäneet kuvasse 16, nimeltä "A" ja levää pään. paina poraa kevyesti. Älä hio 30 sekuntia kauemminkin kerrallaan, muuten kärki palaa.

Tarkasta pora ja hio uudelleen, kunnes pinta on kokonaan hiotuudelleen. Käännä pora ja hio toinen pinta.

Tarkasta, että keskiöpäri on todella keskelä. Hio uudelleen tarvittaessa.

Useamman hionnan jälkeen keskiöpäri voi hiotua pois ja muistuttaa kampaan ja silloin pora ei enää ole keskenään. Voit korjata asian ennen kuin hiot leikkainpinnat. Kierrä pora neljässä kierrostossa (90°) tavallisesta hioma-asennosta ja hio molemmat pienemmät keskiöpärien leikkainpinnat, kunnes kärki on terävä. Ole varovainen, että hio samalla pojaa poran äärikärkiä.

VANLIG SLIPNING

Slipen kan även användas som en helt vanlig bänkslipmaskin för en rad slipjobb: slipning av stämjär