



PL 400

LUFTHÄRDANDE KONSTRUKTIONSLIM

UTMÄRKANDE EGENSKAPER

- Mycket hög vidhäftningsförmåga och hållfasthet.
- Limmar inne-, ute- och i kyla.
- Fäster på de flesta material, även på "icke-sugande" fuktiga-och oljiga ytor.
- Lättsprutat.
- Limfogen förblir något elastisk och följer normala rörelser i materialen utan att spricka.
- Limmet är utfyllande, avståndet mellan limytorna kan vara upp till 1 cm och överbryggar därför ojämnt underlag med bibehållen styrka
- Ersätter i vissa fall skruv, poppnit, svetsning

PRODUKTINFORMATION

BESKRIVNING

Lufthärdande konstruktionslim, som limmar både ute och inne och fäster på de flesta material, även kalla, fuktiga och oljiga.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

För limning av:

- trä
- plywood
- träfiberskivor
- porös board
- spånskivor
- gipsplattor
- kakel
- rostfritt stål
- plåt
- plastlaminat
- betong
- lättbetong
- puts
- stål
- gummi
- glasblock
- glasfiber
- eternit

BEGRÄNSNINGAR

- limning av cellplast
- fuktiga-och oljiga porösa "sugande"material

KULÖR

Beige

FÖRPACKNING

150 gr (12 / kartong)

300 ml (12 / kartong)

LEVERANS

Direkt från TREMCO eller genom återförsäljare. Ring 031-570010 för information om närmaste återförsäljare.

PL 400

PL 400

TEKNISK INFORMATION

TORKTID:

Torktiden kan variera mellan ett par timmar och några dygn, beroende på material, temperatur och luftförhållande.

FLAMPUNKT:

Under +21°C.

BELASTNING:

Full belastning efter ca 4 dagar, styrkan ökar med tiden.

Efter 30 dagar 280 N/cm²

ARBETSTEMPERATUR:

-12°C till +30°C

Vid limning i låga temperaturer rekommenderas att limmet är förvämt.

TEMPERATURBESTÅNDIGHET:

-40°C till +100°C.

LAGRINGSTID

Minst 18 månader i oöppnad originalförpackning.

ARBETSBESKRIVNING

SKYDDSFÖRESKRIFTER

Läs noga varuinformationsbladet för produkten innan arbetet påbörjas.

FÖRBEHANDLING

- För bästa resultat bör kontaktytorna vara rena, torra och fettfria.

APPLICERING

- Skär av gängtappen på patronen och snedskär eller skär ett V i toppen på munstycket till önskad bredd så att en pyramidformad limsträng erhålles.
- Påför limmet i punkter eller strängar (undvik slutna cirklar eller ramar) så att luft får tillträde mellan limytorna (speciellt viktigt vid limning av täta material).
- Sammanfoga omedelbart.
- För att påskynda härdningen kan en avluftning göras genom att man (efter sammanfogning) drar isär materialet något och väntar ca 20 sek och därefter trycker materialet på plats igen.
- Paneler och tunga plattor fixeras på lämpligt sätt under härdningen.

RENGÖRING

Fläckar av PL 400 rengöres med ren bensin eller xylén.

TEKNISK SERVICE

TREMCO:s produktspecialister ger gärna råd innan arbetet påbörjas.

TREMCO AB

Box 104, S-425 02 Hisings Kärra Sweden
Besöksadress: Orrekulla Industrigata 30A
Tele +46 31 570010 Fax +46 31 572007

Medlem av



Sveriges
Fogentreprenörers
Riksförening