



# FlashForge Adventurer 4 3D Printer

SE | FlashForge Adventurer 4 3D-skrivare

NO | FlashForge Adventurer 4 3D-skriver

FI | Flashforge Adventurer 4 3D-tulostin



English

Svenska

Norsk

Suomi

Art.no.

38-8923

Model

Adventurer 4

Ver. 20230713



# 3D Printer Quickstart guide

Art.no 38-8923      Model ADVENTURER 4

Please read the entire instruction manual before using the product and then save it for future reference. We reserve the right for any errors in text or images and any necessary changes made to technical data. In the event of technical problems or other queries, please contact our Customer Services (see address details on the back).

## Safety

Follow the safety guidelines below. Make sure that you have read and understood all the safety instructions and warnings in any other documents included with this product and its accessories.

- **Keep the work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- Never use the product in areas where explosive gases or liquids are stored.
- Never use the product when you are tired, sick, under the influence of alcohol or medicine.
- Always unplug the mains lead when moving the product for service or maintenance.
- If extension leads are used, ensure that they are designed for the purpose for which they are intended to be used.
- Only use earthed power points with a voltage rating which correspond to the specifications listed on the rating plate of the product.
- Do not place the mains lead where it can be crushed or damaged by sharp edges.
- Never use the product if it or the mains lead is damaged in any way.
- Never try to open the housing or try to repair the product in any way. The product contains no user-serviceable parts.
- Never attempt to tamper with or modify the product in any way.
- Do not place the product where it is exposed to moisture or affected by water or any other types of liquids. Avoid exposing the product to direct sunlight, dust or extremely cold or hot environments. The product is designed to function optimally in temperatures of 15–25 °C (59–77 °F) and at a humidity level of 20–50 %.
- Tie back any long hair and ensure that no loose clothing or jewellery risks coming into contact with any moving or hot parts of the product.
- Place the product on a stable, even surface and at a safe distance from all flammable materials.
- Never store or place metal objects or any type of liquids within the printing area or on top of the product. Doing so could lead to fire, electric shock or other personal injury.
- Only operate the product in well-ventilated areas.

- Printed models should never be exposed to any type of heat, such as that emitted by cookers, ovens, fires and candles.
- Turn off the product and unplug it from the wall socket immediately if:
  - the product begins to emit smoke or smells burnt
  - the product emits unusual sounds
  - metal or any types of liquid comes into contact with the product
  - there is a possible risk of thunderstorms
  - there is a power cut
- This product contains moving parts that can cause personal injury and parts which reach temperatures of 200–300 °C.  
Keep all parts of your body away from the printing area when the product is in operation. Never touch the print head while printing is in progress.
- Let the product cool down completely after use before handling it.
- Never attempt to bypass any safety mechanisms that prevent user access to the printing area and print head.
- Printed models are extremely hot after being printed. Always let the models cool before they are handled.
- Never leave the product unattended while it is operating.
- Never let children play with the product. Never let children use the product without adult supervision. Adult supervision is always required in order to ensure safe operation.
- Keep all models out of the hands of small children. Models pose a choking hazard.
- Printed models should never be used for food storage.
- Printed models should never be used for electrical installation purposes.
- Never print models that might break laws or regulations in the area where the product is used.



**Warning:** Hot surfaces

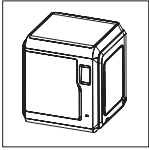


**Warning:** Crush hazard

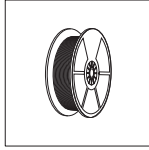


**Warning:** Electric shock hazard

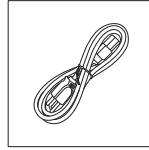
## Package contents



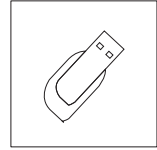
3D printer



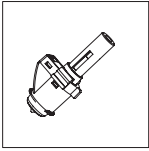
Filament spool



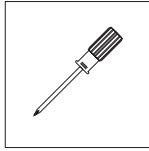
Mains lead



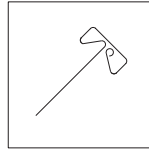
USB flash drive



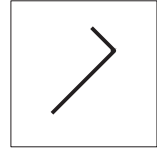
Extra nozzle \*  
(0.4–265 °C)



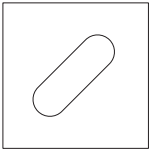
Screwdriver



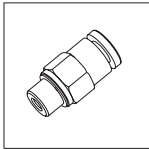
Nozzle  
cleaning tool



Allen key



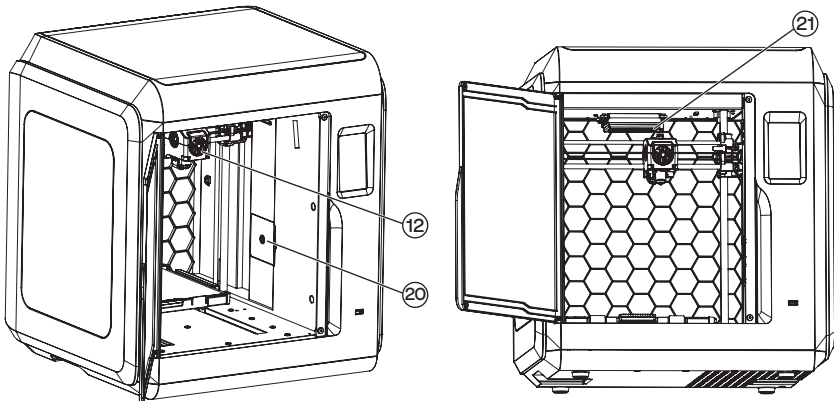
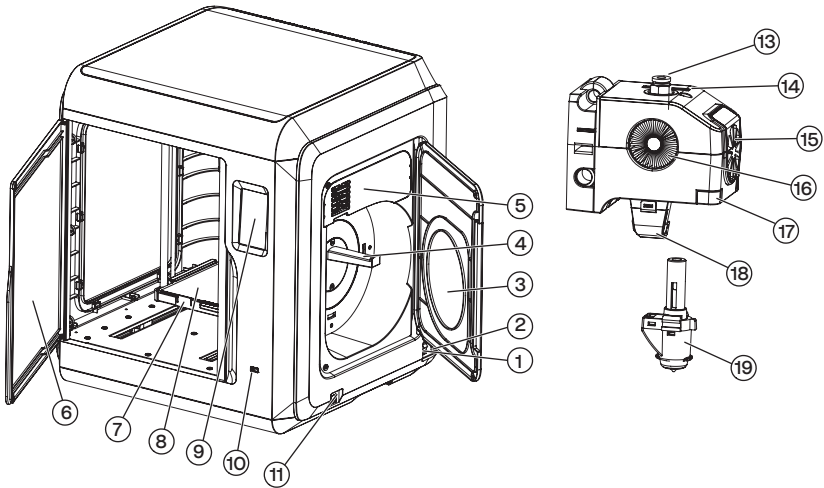
Leveling card



Filamentguide

\* The print head (0.4-265°C) should be used when printing on filaments that require temperatures above 240°C, such as PETG.

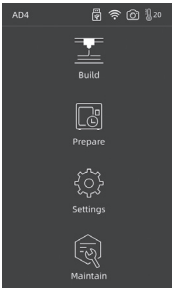
# Product description



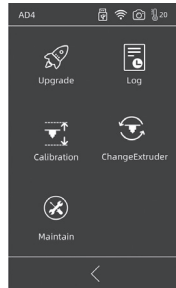
- |                                  |                               |
|----------------------------------|-------------------------------|
| 1. [0/1] Off/on switch           | 12. Extruder                  |
| 2. AC power input socket         | 13. Filament guide tube joint |
| 3. Filament compartment hatch    | 14. Cable slot                |
| 4. Filament reel holder          | 15. Fan for cooling extruder  |
| 5. Filament intake cover         | 16. Fan for cooling model     |
| 6. Door                          | 17. Clips                     |
| 7. Platform base                 | 18. Air outlet                |
| 8. Build plate                   | 19. Nozzle                    |
| 9. Touch screen                  | 20. Camera                    |
| 10. USB flash drive input socket | 21. Air filter                |
| 11. Ethernet input               |                               |

# Calibration

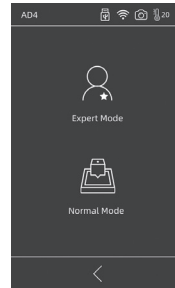
The printer needs to be calibrated before first use and after changing the extruder. Do the following: Take a sheet of regular A4 sized 80 gsm paper. Place the paper between the build plate and the extruder. The build plate and the extruder will be the correct distance apart when the paper can be moved back and forth with just a slight resistance.



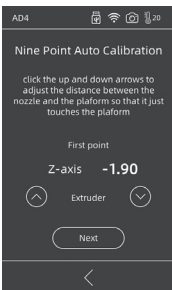
1. Press **Setting**



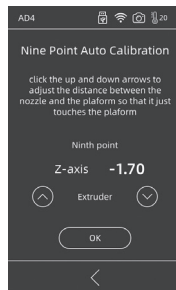
2. Press **Calibration**



3. Press **Normal Mode\***.  
A nine-point calibration begins.



4. Press / to raise or lower the extruder. Press **Next** to confirm.

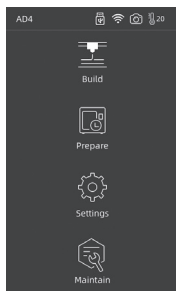


5. Set all nine points and press **OK** to complete the calibration.

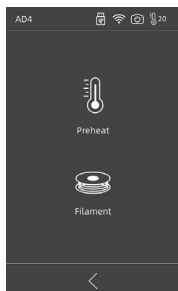
*\* Select Expert Mode if a more accurate centre calibration is to be performed after changing the extruder.*

The accompanying USB stick contains a video clip that goes through all the steps of the calibration.

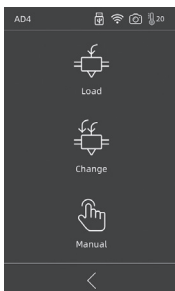
# Loading filament



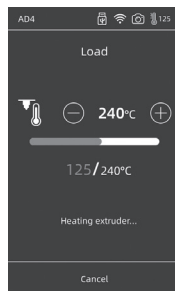
1. Press **Prepare**



2. Press **Filament**

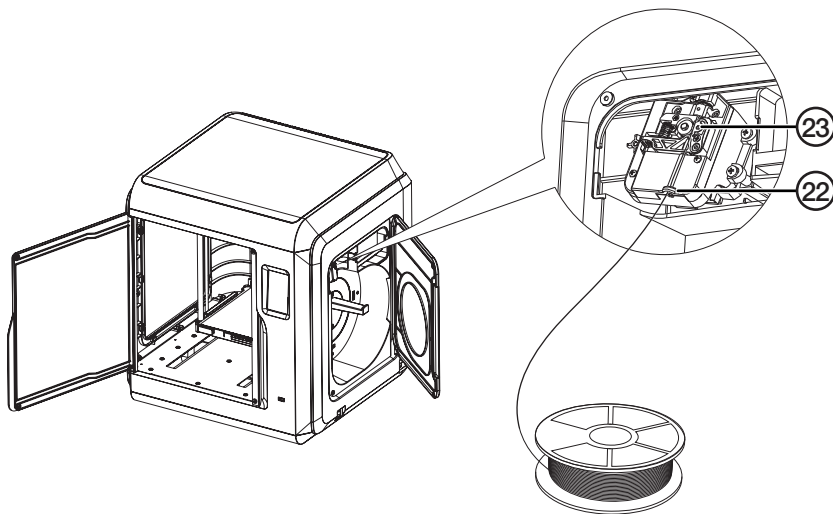


3. Press **Load**



4. The extruder heats up.

Filament loading can only begin once the extruder has reached the correct temperature.

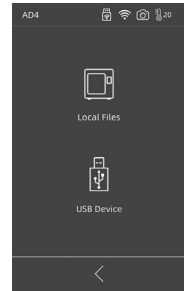
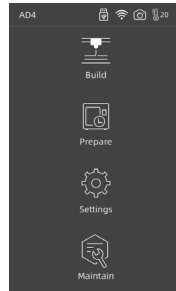


Insert the filament into the feed intake (22). Feed the filament all the way to the feeding wheel (23) manually. Arrange it so that the filament is fed off the reel clockwise.



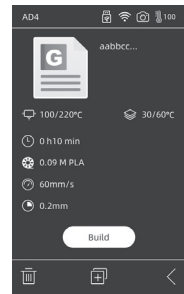
# Printing

1. Connect a USB stick.
2. Press **Build** and select USB Device.



3. Select the relevant file in the list and press **Build** to start printing.

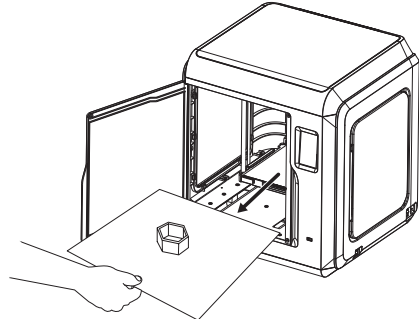
The extruder heats up and printing starts when the heating is complete. When printing is complete, the printer beeps and a message appears on the display.



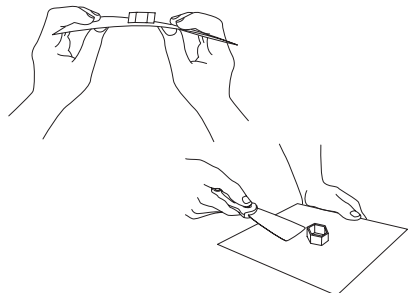
4. Take out the finished model.

**Warning:** The build plate and the extruder may be very hot when printing is complete. Allow the parts to cool before removing the model.

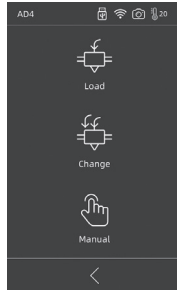
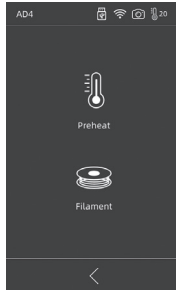
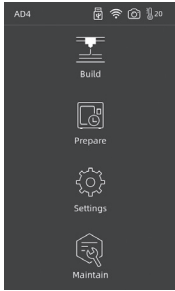
5. Lightly lift the build plate and remove it from the platform base.



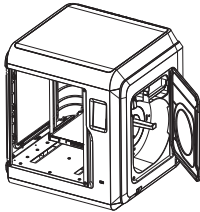
6. Carefully flex the build plate to release the model. You might need to use a spatula if the model is very big or small.



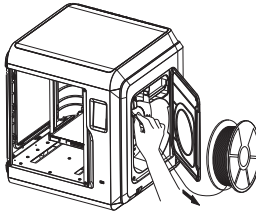
# Changing filament



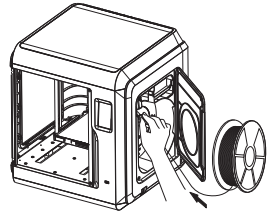
1. Press **Prepare**
2. Press **Filament**
3. Press **Change**
4. The extruder will heat up. Once the extruder has heated up, the filament will automatically be feed out.



5. Open the hatch.



6. Remove the current filament reel and pull the rest of the filament from over the feed wheel.

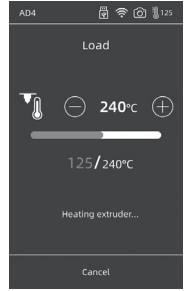
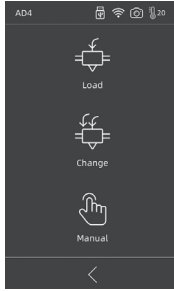
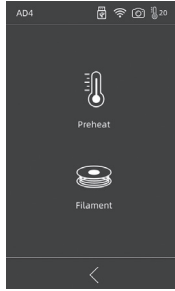
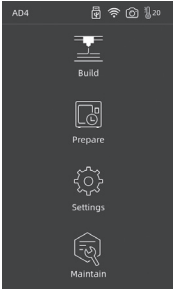


7. Fit the new filament and pass it over the feed wheel.

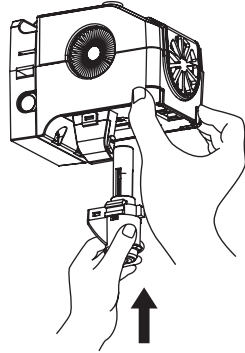
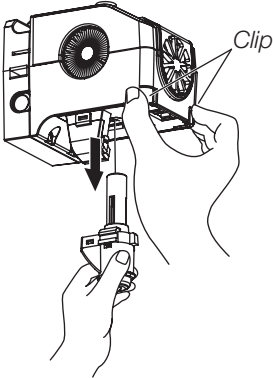
8. Press **Next** and then **Next** again. The filament feeds automatically.
9. Press **Complete** when you see filament coming out of the extruder.

**i** If the extruder becomes clogged. See cleaning instructions on the supplied USB stick.

# Replacing the nozzle



1. Press **Prepare**
  2. Press **Filament**
  3. Press **Change**
  4. The extruder will heat up. Once the extruder has heated up, the filament will automatically be feed out.
5. Switch off the power to the printer and let it cool.



6. Press in both the clips and pull the nozzle downwards. (use a pair of pliers if you have difficulty).
7. Fit a new extruder nozzle by pressing in the locking clips and pushing the nozzle upwards.

**i** Refer to the instructions on YouTube  
Search for – *Adventurer 4 nozzle disassemble.*

# 3D-skrivare Quickstart-guide

Art.nr 38-8923    Modell ADVENTURER 4

Läs igenom hela bruksanvisningen före användning och spara den sedan för framtida bruk. Vi reserverar oss för ev. text- och bildfel samt ändringar av tekniska data. Vid tekniska problem eller andra frågor, kontakta vår kundtjänst (se adressuppgifter på baksidan).

## Säkerhet

Följ alla säkerhetsanvisningar i nedanstående text. Försäkra dig om att du har läst och förstått alla säkerhetsföreskrifter och varningar som kan förekomma i andra dokument som medföljer produkten eller dess tillbehör.

- **Håll arbetsutrymmet rent och väl upplyst.** Belamrade och mörka utrymmen inbjuder till olyckor.
- Använd aldrig produkten i utrymmen där brännbara gaser eller vätskor förvaras.
- Använd aldrig produkten om du är trött, sjuk, påverkad av alkohol eller medicin.
- Dra alltid ut nätkabeln ur vägguttaget innan produkten flyttas och vid service eller underhåll.
- Om du använder skarvkabel för att ansluta produkten till elnätet, försäkra dig om att kabeln är lämplig för ändamålet innan den används.
- Produkten får endast anslutas till ett jordat vägguttag vars spänning överensstämmer med den som anges på produktens märkskylt.
- Placera nätkabeln så att den inte kläms eller skadas av vassa kanter.
- Använd aldrig produkten om den eller nätkabeln på något sätt är skadade.
- Försök aldrig öppna höljet eller reparera produkten på något sätt. Den innehåller inga delar som kan repareras av användaren.
- Försök aldrig modifiera eller förändra produkten på något sätt.
- Placera inte produkten så att den utsätts för fukt eller påverkas av vatten eller annan vätska. Undvik ihållande solljus, dammiga, mycket kalla eller mycket varma miljöer. Produkten är konstruerad för att fungera optimalt i temperaturer mellan 15–25 °C (59–77 °F) och i en luftfuktighet mellan 20–50 %.
- Sätt upp långt hår och se till att inte löst hängande smycken eller kläder kan komma i kontakt med produktens rörliga eller varma delar.
- Placera produkten på en stabil, plan yta på avstånd från brandfarligt material.
- Förvara eller placera aldrig metallföremål eller vätska av något slag i utskriftsområdet eller på produkten. Detta kan leda till brand, elektrisk stöt eller annan personskada.
- Produkten får endast användas i välventilerade utrymmen.

- Utskrivna modeller får inte utsättas för någon form av värme t.ex. från spisar, ugnar, öppen eld, levande ljus.
- Slå omedelbart av produkten och dra ut nätkabeln ur vägguttaget om:
  - produkten avger rök eller luktar bränt
  - avger onormala ljud
  - metalldelar eller någon form av vätska kommer i kontakt med produkten
  - risk för åska föreligger
  - vid strömavbrott
- Produkten innehåller rörliga delar som kan orsaka kroppsskada och delar som når temperaturer på 200–300 °C. Håll alla kroppsdelar på avstånd från utskriftsområdet när produkten arbetar. Rör aldrig skrivarhuvudet när utskrift pågår.
- Låt produkten svalna helt innan den hanteras efter användning.
- Försök aldrig forcera ev. säkerhetssystem som förhindrar att användaren kommer i kontakt med utskriftsområdet och skrivarhuvudet.
- Utskrivna modeller är mycket varma när de färdigställts. Låt alltid modellerna svalna innan de hanteras.
- Lämna aldrig produkten oövervakad när den arbetar.
- Låt aldrig barn leka med produkten. Låt aldrig barn använda produkten utan vuxens närvaro. Vuxens närvaro krävs för att produkten ska kunna användas på ett säkert sätt.
- Håll utskrivna modeller på avstånd från små barn. Modellerna utgör en kvävningsrisk.
- Utskrivna modeller får inte användas för förvaring av matvaror.
- Utskrivna modeller får aldrig användas i elektriska installationer.
- Skriv inte ut modeller som kan strida mot lagar och förordningar i det område där produkten används.



**Varning!** Heta ytor

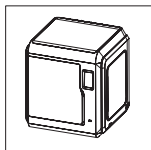


**Varning!** Klämrisk

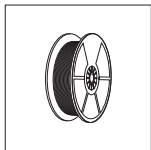


**Varning!** Risk för elektrisk stöt

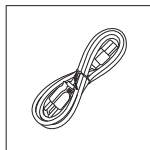
## I förpackningen



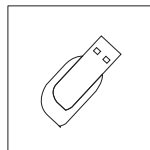
3D-skrivare



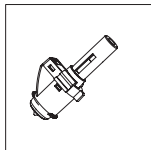
Filamentspole



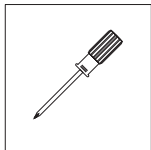
Nätkabel



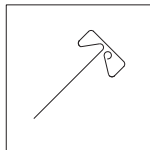
USB-minne



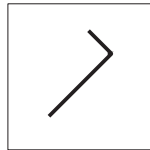
Extra skrivarmunstycke\*  
(0,4–265 °C)



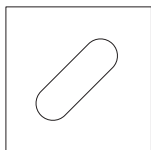
Skruvmejsel



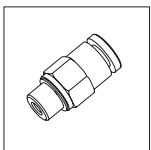
Rengörings-  
verktyg för  
skrivarhuvud.



Insexnyckel



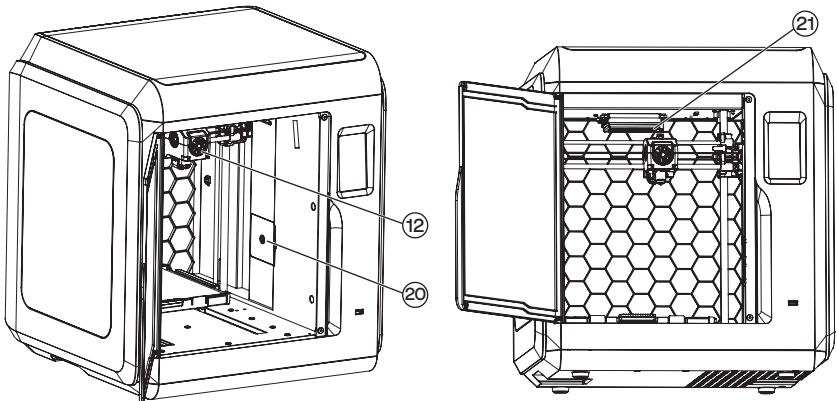
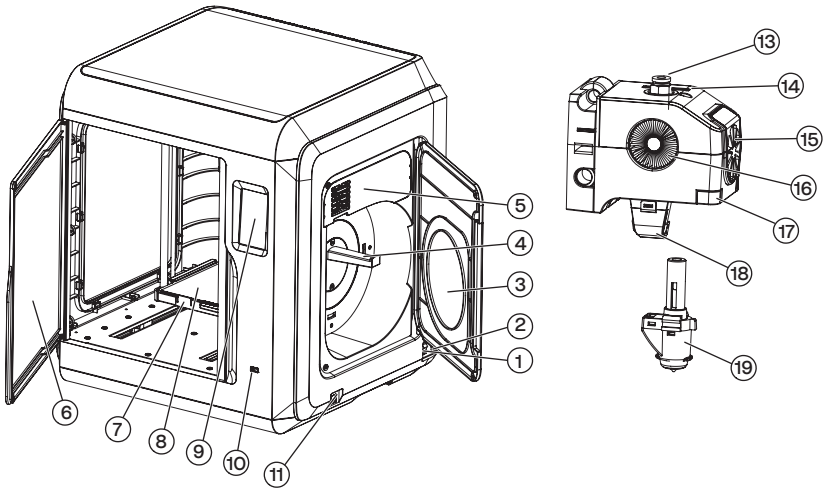
Nivåjusterings-  
kort



Filamentguide

\* Skrivarhuvudet (0,4-265 °C) ska användas vid utskrifter av filament som kräver temperaturer över 240 °C, exempelvis PETG.

# Produktbeskrivning



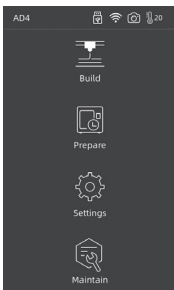
1. [0/1] Av/på
2. Anslutning för nätkabel
3. Lucka över hållaren för filamentrullen
4. Hållare för filamentrulle
5. Täcklock för filamentinmatning
6. Dörr
7. Bädd
8. Demonterbar byggplatta
9. Touch-screen
10. Anslutning för USB-minne
11. Anslutning för nätverkskabel

12. Skrivarhuvud
13. Fäste för filamentrör
14. Spår för filament
15. Kylfläkt för skrivarhuvud
16. Kylfläkt för modell
17. Clips
18. Luftutlopp
19. Munstycke
20. Kamera
21. Luftfilter

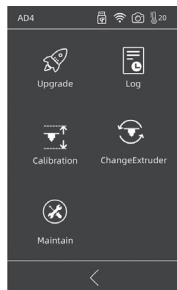
# Kalibrering

Skrivaren behöver kalibreras innan första användning och efter man bytt skrivarhuvud.

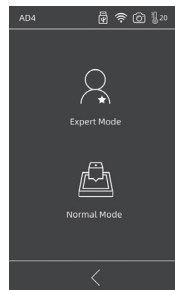
Gör så här: Använd ett vanligt A4 papper (80 g/m<sup>2</sup>). Placera papperet mellan bädden och skrivarhuvudet. Du har ställt in rätt avstånd när du med ett lätt motstånd kan föra papperet framåt och bakåt mellan bädden och skrivarhuvudet.



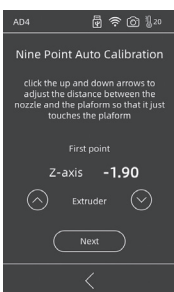
1. Tryck **Maintain**



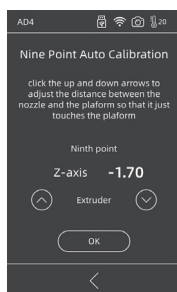
2. Tryck **Calibration**



3. Tryck **Normal Mode\***  
En niopunkts-  
kalibrering påbörjas.



4. Tryck / för att höja respektive sänka skrivarhuvudet. Tryck **Next** för att bekräfta.



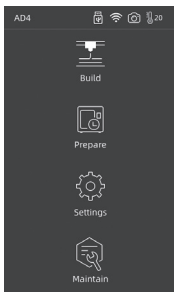
5. Ställ in alla nio punkter och tryck **OK** för att slutföra kalibreringen.

*\* Välj Expert Mode om en noggrannare mittkalibrering ska utföras efter byte av skrivarhuvud.*

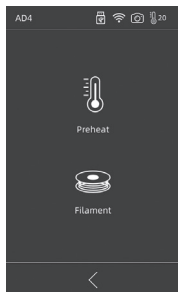
Det medföljande USB-minnet innehåller ett videoklipp som går igenom kalibreringens alla steg.



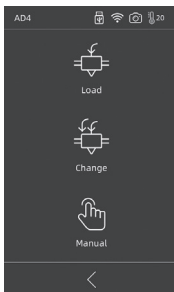
# Ladda filament



1. Tryck **Prepare**



2. Tryck **Filament**

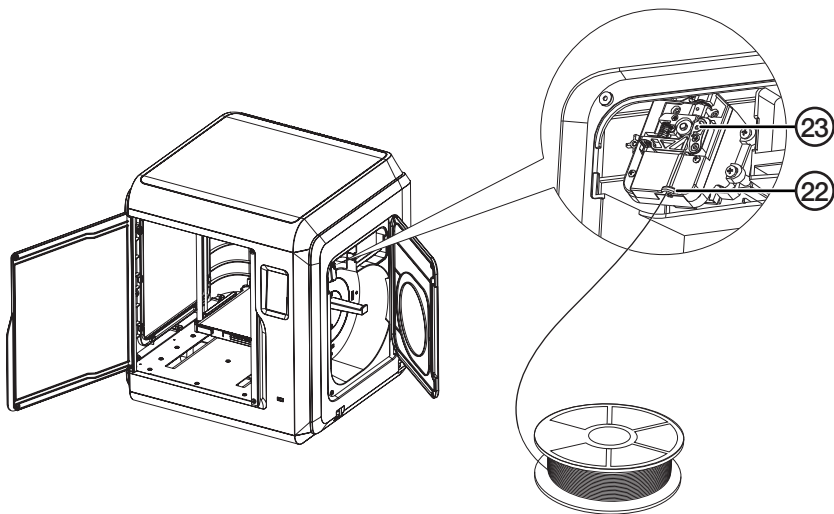


3. Tryck **Load**



4. Skrivarhuvudet värms upp

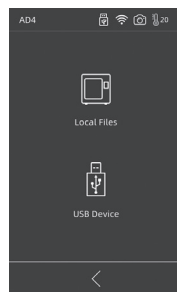
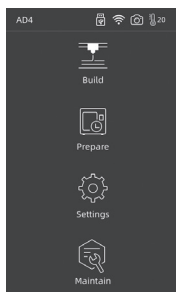
Laddning av filament kan påbörjas först när skrivarhuvudet uppnått rätt temperatur.



För in filamentet i inmatningshålet (22). Mata filamentet ända mot matarhjulet (23) manuellt. Sätt filamentrullen på hållaren (4) så att filamentet matas medurs från rullen.

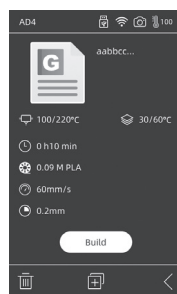
# Utskrift

1. Anslut ett USB-minne.
2. Tryck **Build** och välj **USB Device**.



3. Välj aktuell fil i listan och tryck **Build** för att starta utskriften.

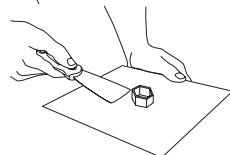
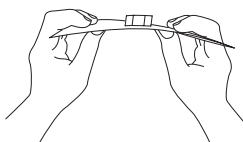
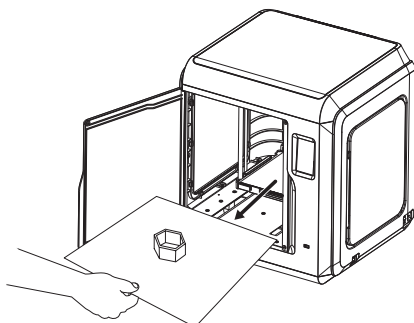
Skrivarhuvudet värms upp och utskriften startar när uppvärmningen är klar. När utskriften är klar avger skrivaren en ljudsignal och ett meddelande visas i displayen.



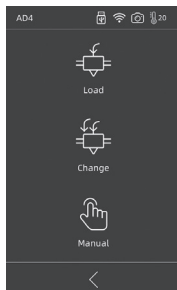
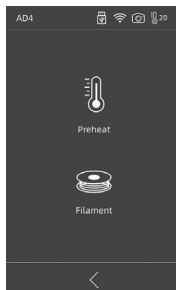
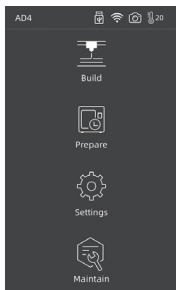
4. Ta ut den färdiga modellen.

**! Varning!** Byggplattan och skrivarhuvudet kan vara mycket heta när utskriften är klar. Låt delarna svalna innan du tar ut modellen.

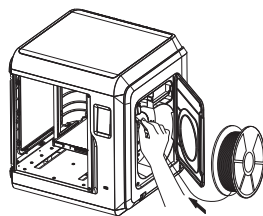
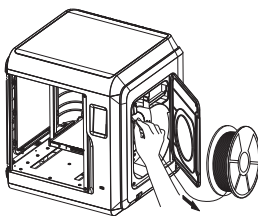
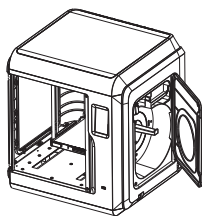
5. Lyft upp byggplattan lätt och dra ut den från bädden.
6. Böj försiktigt byggplattan för att lossa modellen. Du kan behöva använda en skrapa om modellen är ovanligt stor eller liten.



# Filamentbyte



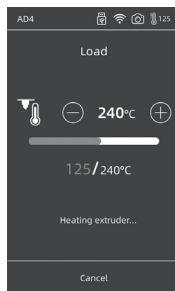
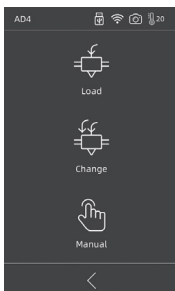
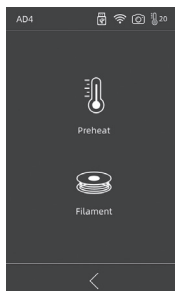
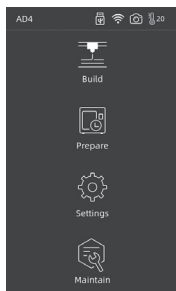
1. Tryck **Prepare**
2. Tryck **Filament**
3. Tryck **Change**
4. Skrivarhuvudet värms upp. När uppvärmningen är klar matas filamentet ut automatiskt.



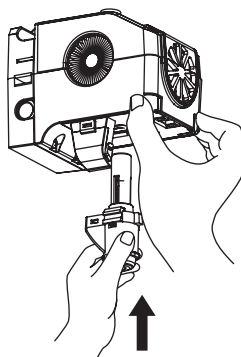
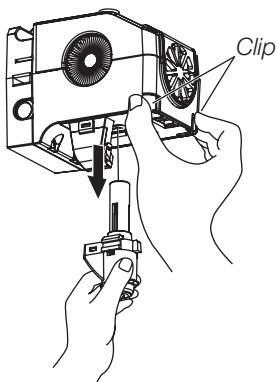
5. Öppna luckan.
6. Ta bort filamentrullen och dra ut resterande filament från matarhjulet.
7. Skjut in det nya filamentet ända mot matarhjulet.
8. Tryck **Next** och sedan **Next** igen. Filamentet matas in automatiskt.
9. Tryck **Complete** när du ser att filament matas ut ur skrivarhuvudet.

**i** Om det är stopp i skrivarhuvudet. Se instruktioner för rengöring på det medföljande USB-minnet.

# Byte av skrivarhuvud



1. Tryck **Prepare**
2. Tryck **Filament**
3. Tryck **Change**
4. Skrivarhuvudet värms upp. När uppvärmningen är klar matas filamentet ut automatiskt.
5. Stäng av strömmen till skrivaren och låt skrivaren svalna.



6. Tryck därefter in båda lås-clipsen och dra skrivarhuvudet neråt. (använd en tång om det går trögt).
7. Sätt därefter in ett nytt skrivarmunstycke genom att trycka in lås-clipsen och föra skrivarmunstycket uppåt.

**i** Se instruktioner på Youtube

Sök på *Adventurer 4 nozzle disassemble*.

# 3D-skriver Hurtigstartguide

Art.nr. 38-8923      Modell ADVENTURER 4

Les brukerveiledningen grundig før produktet tas i bruk og ta vare på den for framtidig bruk. Vi reserverer oss mot ev. tekst- og bildefeil, samt forandringer av tekniske data. Ved tekniske problemer eller andre spørsmål, ta kontakt med vårt kundesenter. (Se opplysninger om kundesenteret her i denne bruksanvisningen).

## Sikkerhet

Følg alle sikkerhetsanvisningene i teksten nedenfor. Sørg for at du har lest og forstått alle sikkerhetsforskriftene og advarslene i alle dokumentene som følger produktet og tilbehøret.

- **Hold arbeidsplassen ren, ryddig og godt opplyst.** Rot og dårlig opplyst arbeidsplass kan forårsake ulykker.
- Produktet må ikke benyttes på plasser hvor det oppbevares brennbare gasser eller væsker.
- Bruk ikke produktet når du er trett, syk eller påvirket av alkohol eller medisiner.
- Trekk alltid støpselet ut fra strømuttaket, før produktet flyttes, og ved service eller vedlikehold.
- Hvis du bruker skjøteledning for å koble produktet til strømmettet, må du forsikre deg om at kablet er beregnet til og dimensjonert for dette.
- Produktet skal kun kobles til et jordet strømuttak. Sørg for at spenningen i strømmettet stemmer med det som er oppgitt på produktets merkeskilt.
- Vær forsiktig med strømkabelen så den ikke kommer i klem eller utsettes for skarpe kanter.
- Bruk ikke produktet dersom det eller strømkabelen er skadet.
- Dekselet må ikke åpnes. Produktet kan ikke repareres eller endres på. Det inneholder ingen komponenter som kan repareres av brukeren.
- Plasser ikke produktet slik at det kan utsettes for fuktighet, vann eller annen væske. Unngå vedvarende sollys, støvete, svært kalde eller varme omgivelser. Produktet er konstruert for å kunne fungere optimalt i temperaturer mellom 15–25 °C (59–77 °F) og med en luftfuktighet på mellom 20–50 %.
- Bind opp langt hår og pass på å ikke ha løst hengende smykker eller klær som kan komme i kontakt med bevegelige eller varme deler.
- Plasser produktet på et stabilt, plant underlag med god avstand fra brannfarlige materialer.
- Ikke oppbevar eller plasser metallgjenstander eller væske på selve produktet eller i utskriftsområdet. Dette kan føre til brann, elektrisk støt og personskader.
- Produktet skal kun benyttes i godt ventilerte rom.

- Utskrevne modeller må ikke utsettes for noen form for varme fra f.eks. komfyrer, ovner, åpen ild eller levende lys.
- Skru av produktet umiddelbart og trekk ut støpselet dersom:
  - produktet avgir røyk eller lukter brent
  - avgir unormal lyd
  - metalldele eller noen form for væske kommer i kontakt med produktet
  - det er fare for tordenvær
  - ved strømbrudd
- Produktet inneholder bevegelige deler som kan føre til skade på personer og deler som kan komme opp i temperaturer på 200–300 °C. Sørg for at alle kroppsdeler er på god og sikker avstand fra utskriftsområdet når produktet jobber. Ikke berør skriverhodet mens skrivingen pågår.
- La produktet avkjøles helt før du tar på eller bruker det.
- Prøv aldri å forsere eventuelle sikkerhetsanordninger som skal hindre bruker i å komme i kontakt med utskriftsområdet og skriverhodet.
- Nyutskrevne modeller er svært varme. La dem alltid bli avkjølet før du berører dem.
- Forlat aldri skriveren uten tilsyn mens den jobber.
- La aldri barn leke med produktet. La aldri barn bruke produktet uten tilsyn av voksne. Det må være voksne tilstede for å bruke produktet på en sikker måte.
- Hold de utskrevne modellene unna små barn. Modellene utgjør en viss fare for kvelning.
- Utskrevne modeller må ikke brukes til oppbevaring av matvarer.
- Utskrevne modeller må ikke brukes i elektriske installasjoner.
- Ikke skriv ut modeller som kan stride mot lover og regler i det området der produktet brukes.



**Advarsel!** Varme



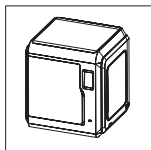
WARNING  
HANDS PINCHING

**Advarsel!** Fare for klemskader

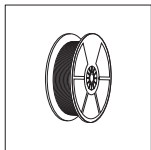


**Advarsel!** Fare for elektrisk støt

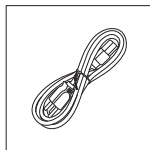
## Forpakningen inneholder



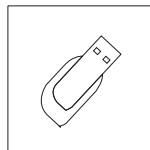
3D-skriver



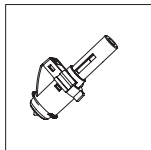
Filamentspole



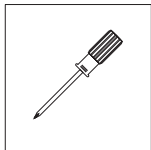
Strømkabel



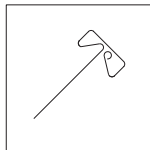
USB-minne



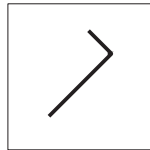
Ekstra skrive-  
munnstykke\*  
(0,4–265 °C)



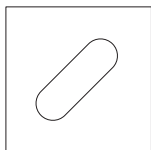
Skrutrekker



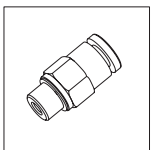
Rengjørings-  
verktøy for  
skrivehodet



sekskantnøkkel



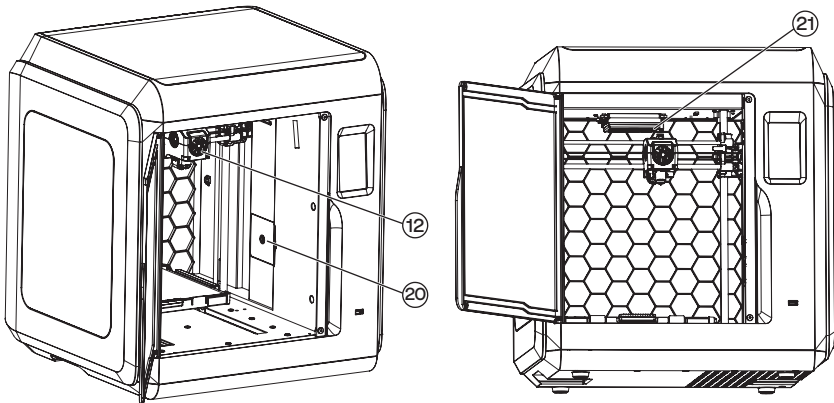
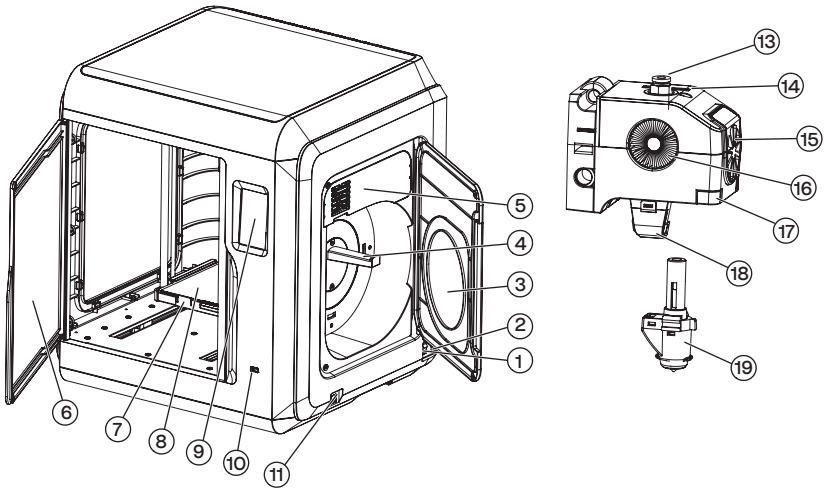
Kort for nivå-  
justering



Rørfeste

\* Munnstykket (0,4–265 °C) bør brukes når du skriver ut på filamenter som krever temperaturer over 240 °C, for eksempel PETG.

# Produktbeskrivelse



1. [0/1] Av/på
2. Uttak for strøm kabel
3. Deksel over holder for filamentrull
4. Holder for filamentrull
5. Deksel for trådmåting
6. Dør
7. Bunnplate/brett
8. Demonterbar byggeplate
9. Berørings skjerm
10. Tilkoblingspunkt for USB-minne
11. Uttak for nettverkskabel

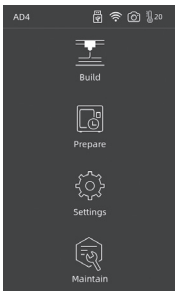
12. Skrivehode
13. Feste for filamentrør
14. Spor for filamenter
15. Kjølevifte for modell
16. Kjølevifte for skrivehodet
17. Klips
18. Luftutløp
19. Munnstykke
20. Kamera
21. Luftfilter



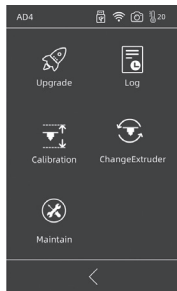
# Kalibrering

Skrivervren må kalibreres før første gangs bruk og etter bytte av skrivrehode.

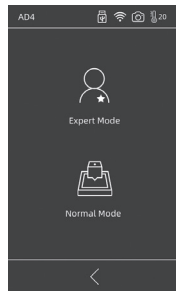
Gjør følgende: Bruk et vanlig A4-ark (80 g/m<sup>2</sup>). Plasser dette mellom brettet og skrivrehodet. Riktig avstand er når du med litt motstand kan føre papiret fram og tilbake mellom brettet og skrivrehodet.



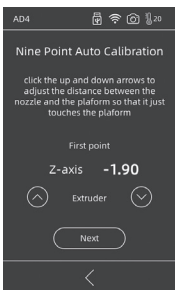
1. Trykk **Maintain**





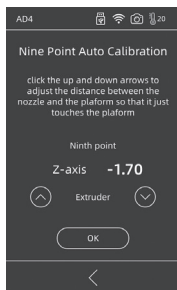
2. Trykk **Calibration**



3. Trykk **Normal Mode\***  
En nipunkts kalibrering settes i gang.



4. Trykk på / for å heve eller senke skrivrehodet.  
Trykk på **Next** for å bekrefte.

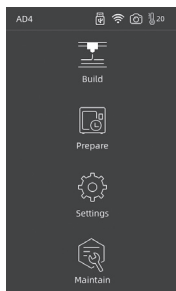


5. Still inn alle ni punktene og trykk på **OK** for å fullføre kalibreringen.

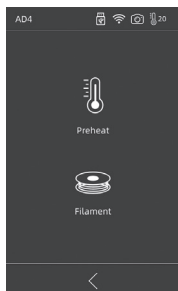
*\* Velg ekspertmodus for å utføre en mer nøyaktig senterkalibrering etter bytte av munnstykke.*

 Den medfølgende USB-pinnen inneholder et videoklipp som går gjennom alle trinnene i kalibreringen.

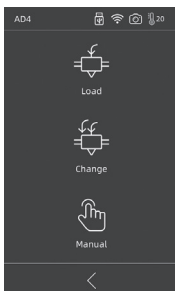
## Lade filament



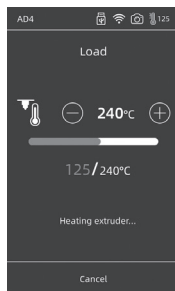
1. Trykk **Prepare**



2. Trykk **Filament**

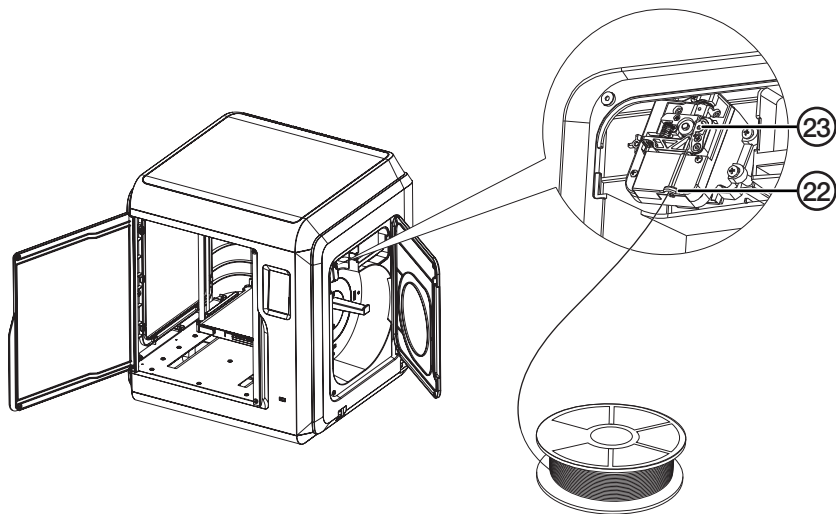


3. Trykk **Load**



4. Skrivehodet varmes opp.

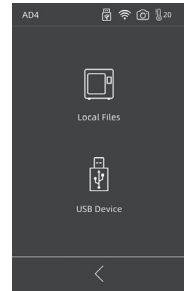
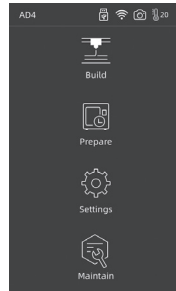
Filamentpåfyllingen kan først begynne når skrivehodet har nådd riktig temperatur.



Før filamentet inn i matehullet (22). Før filamentet helt frem til matehullet (23) manuelt. Sett filamentrullen på holderen (4) slik at filamentet mates med klokken fra rullen.

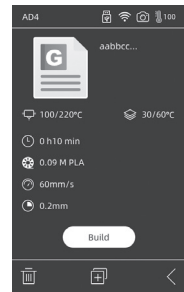
## Skrive ut

1. Koble til en USB-pinne.
2. Trykk på **Build** og velg **USB Device**.



3. Velg den aktuelle filen i listen, og trykk på **Build** for å starte utskriften.

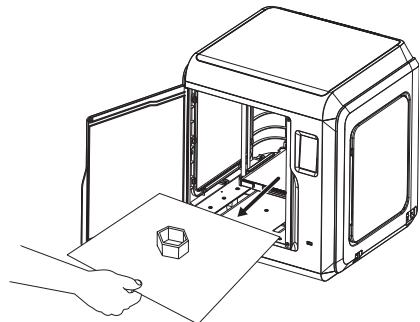
Skrivehodet varmes opp, og utskriften starter når oppvarmingen er fullført. Når utskriften er fullført, avgir skriveren et lydsignal og en melding vises på displayet.



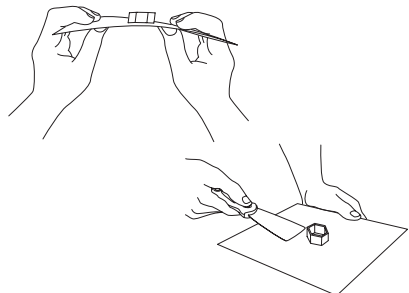
4. Ta ut den ferdige modellen.

**⚠ Advarsel!** Byggeplaten og skrivehodet kan være svært varme når utskriften er ferdig. La delene avkjøles før du tar ut modellen.

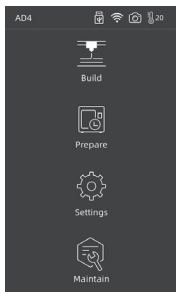
5. Løft byggeplaten lett og trekk den ut av brettet.



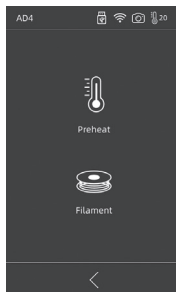
6. Bøy byggeplaten forsiktig for å løsne modellen. Du trenger kanskje å bruke en skrape hvis utskriften er ekstra stor eller liten.



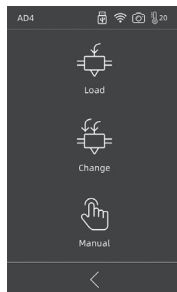
# Skifte av filament



1. Trykk **Prepare**



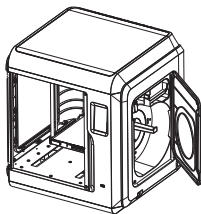
2. Trykk **Filament**



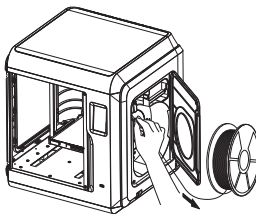
3. Trykk **Change**



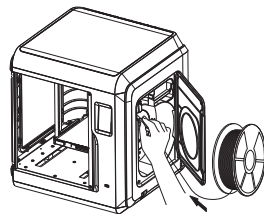
4. Skrivehodet varmes opp. Når oppvarmingen er fullført vil filamentet mates ut automatisk.



5. Fjern dekselet over filamentholderen.



6. Ta bort filamentrullen og trekk ut restene etter filamentet fra matehjulet.



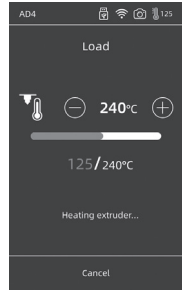
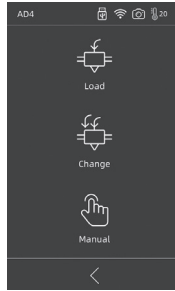
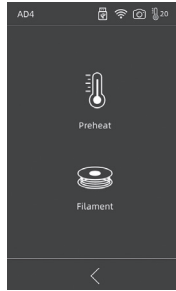
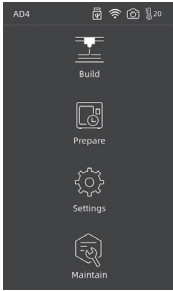
7. Skyv inn enden av det nye filamentet mot matehjulet.

8. Trykk **Next** og deretter på **Next** igjen. Filamentet mates inn automatisk.

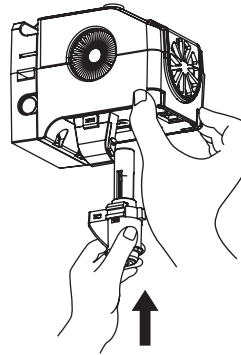
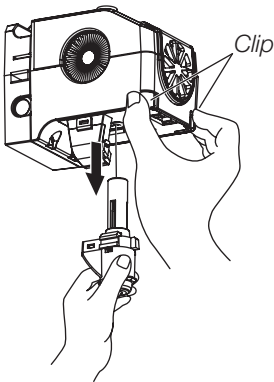
9. Trykk på **Complete** når du ser at filamentet skytes ut fra skrivehodet.

**i** Hvis skrivehodet er blokkert. Se rengjøringsinstruksjonene på den medfølgende USB-pinnen.

# Skifte av munnstykke



1. Trykk **Prepare**
2. Trykk **Filament**
3. Trykk **Change**
4. Skrivehodet varmes opp. Når oppvarmingen er fullført vil filamentet mates ut automatisk.
5. Skru av strømmen til skriveren og la den avkjøles.



6. Trykk deretter inn begge låseklipsene og trekk munnstykket nedover (bruk en tang hvis det går tregt).
7. Sett deretter inn et nytt munnstykke ved å trykke inn låseklipsen og føre det oppover.

**i** Se instruksjoner på Youtube.  
Søk på *Adventurer 4 nozzle disassemble*.

# 3D-tulostin Quickstart-opas

Tuotenro 38-8923 Malli ADVENTURER 4

Lue koko käyttöohje ja säästä se tulevaa käyttöä varten. Pidätämme oikeuden teknisten tietojen muutoksiin. Emme vastaa mahdollisista teksti- tai kuvavirheistä. Jos laitteeseen tulee teknisiä ongelmia, ota yhteys myymälään tai asiakaspalveluun (yhteystiedot käyttöohjeen lopussa).

## Turvallisuus

Noudata kaikkia alla olevia turvallisuusohjeita. Varmista, että olet lukenut ja ymmärtänyt kaikki turvallisuusohjeet ja varoitukset, joita saattaa olla tuotteen ja sen tarvikkeiden mukana tulleissa muissa asiakirjoissa.

- **Pidä työtilat puhtaina ja hyvin valaistuin.** Täynnä tavaraa olevat ja pimeät tilat lisäävät onnettomuusriskiä.
- Älä käytä laitetta tiloissa, joissa säilytetään helposti syttyviä kaasuja ja nesteitä.
- Älä käytä laitetta väsyneenä, sairaana tai alkoholin tai lääkkeiden vaikutuksen alaisena.
- Irrota virtajohto pistorasiasta aina ennen laitteen siirtämistä ja huoltamista.
- Jos käytät jatkojohtoa, varmista että se on oikeantyyppinen.
- Laitteen saa liittää ainoastaan maadoitettuun pistorasiaan, jonka jännite vastaa laitteen merkkikilvessä ilmoitettua jännitettä.
- Sijoita virtajohto niin, että terävät reunat eivät vahingoita sitä.
- Älä käytä laitetta, jos laite tai sen virtajohto on vioittunut.
- Älä avaa laitteen koteloa tai korjaa laitetta millään tavalla. Laite ei sisällä osia, joita voi korjata kotona.
- Älä yritä muuttaa laitetta millään tavalla.
- Älä sijoita laitetta paikkaan, jossa se altistuu kosteudelle, vedelle tai muille nesteille. Vältä suoraa auringonvaloa sekä pölyisiä, kylmiä ja kuumia tiloja. Laite toimii optimaalisesti 15–25 °C:n lämpötilassa (59–77 °F) ja 20–50 %:n ilmankosteudessa.
- Varmista, että pitkät hiukset ja roikkuvat korut eivät pääse kosketuksiin laitteen liikkuvien tai kuumien osien kanssa.
- Sijoita laite vakaalle ja tasaiselle pinnalle riittävän kauas helposti syttyvistä materiaaleista.
- Älä sijoita metalliesineitä tai nesteitä tulostusalueelle tai laitteen päälle. Se saattaa johtaa tulipaloon, sähköiskuun tai loukkaantumiseen.
- Laitetta saa käyttää vain hyvin tuuletetuissa tiloissa.
- Tulostettuja malleja ei saa altistaa kuumuudelle, kuten uunille, liedelle, avotulelle tai kynttilöille.

- Sammuta laite välittömästi ja irrota virtajohto pistorasiasta, jos:
  - laitteesta tulee savua tai se haisee palaneelle
  - laitteesta kuuluu epätavallisia ääniä
  - metalliesineitä tai nesteitä joutuu kosketuksiin laitteen kanssa
  - on olemassa ukonilman vaara
  - sattuu sähkökatko
- Laitteessa on liikkuvia osia, jotka saattavat johtaa loukkaantumiseen, ja osia, joiden lämpötila on 200–300 °C. Pidä kaikki ruumiinosat riittävän kaukana tulostusalueesta tulostuksen aikana. Älä koske tulostuspäähän tulostuksen aikana.
- Anna laitteen jäähtyä kokonaan ennen sen käsittelyä käytön jälkeen.
- Älä yritä muuttaa mahdollisia turvallisuusjärjestelmiä, jotka estävät käyttäjää joutumasta kosketuksiin tulostusalueen ja tulostinpäähän kanssa.
- Tulosteet ovat erittäin kuumia valmistumisen jälkeen. Anna tulosteiden jäähtyä aina ennen niiden käsittelemistä.
- Älä jätä laitetta ilman valvontaa sen ollessa päällä.
- Älä anna lasten leikkiä laitteella. Älä anna lasten käyttää laitetta ilman aikuisen valvontaa. Laitteen turvallinen käyttö edellyttää aikuisen valvontaa.
- Älä jätä tulosteita pienten lasten ulottuville. Tulosteet saattavat aiheuttaa tukehtumisvaaran.
- Tulosteita ei saa käyttää ruoan säilytykseen.
- Tulosteita ei saa käyttää sähköasennuksissa.
- Älä tulosta malleja, jotka saattavat olla lakien ja asetusten vastaisia niiden käyttötarkoituksissa.



**Varoitus!** Kuumia pintoja

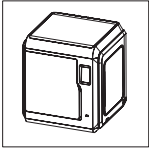


**Varoitus!** Puristumisvaara

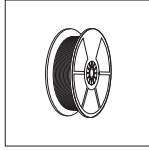


**Varoitus!** Sähköiskuvaara

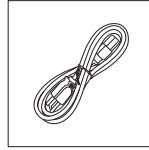
## Pakkauksen sisältö



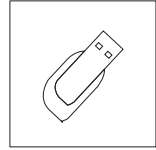
3D-tulostin



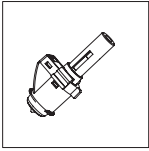
Filamenttikela



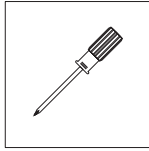
Virtajohto



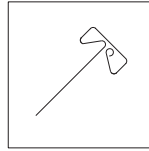
USB-muisti



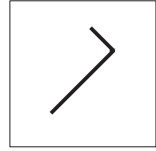
Ylimääräinen suutin\*  
(0,4–265 °C)



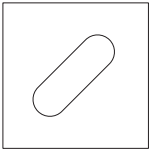
Ruuvimeisseli



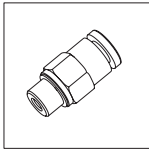
Tulostuspään  
puhdistustyökalu



Kuusiokoloavain



Tasonsäätökortti

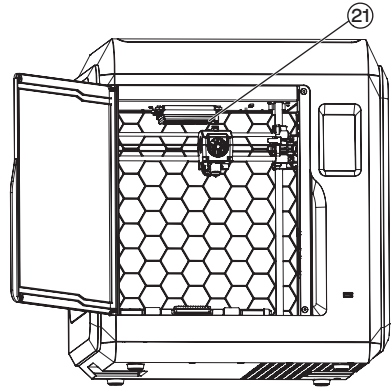
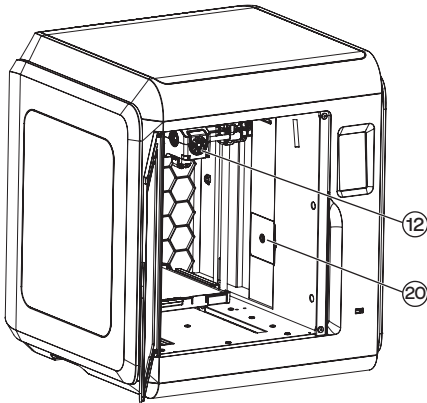
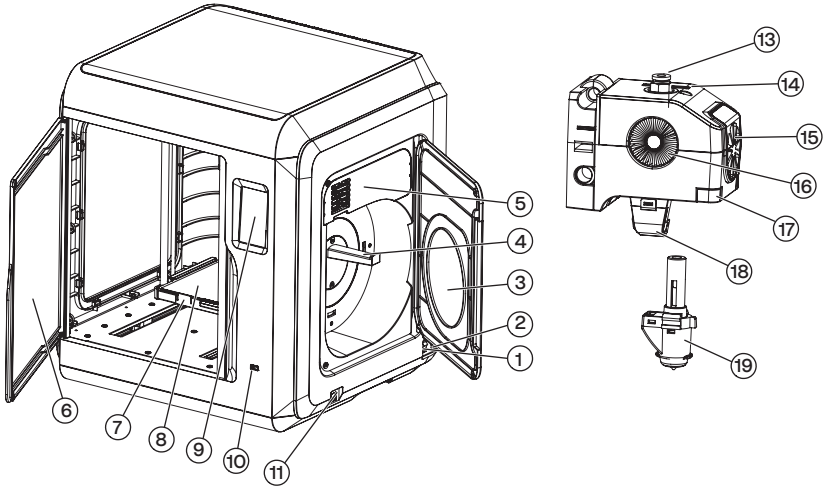


Filamenttiovhain

\* Tulostuspäätä (0,4-265 °C) tulisi käyttää tulostettaessa filamentteja, jotka vaativat yli 240 °C:n lämpötiloja, kuten PETG.



# Tuotekuvaus

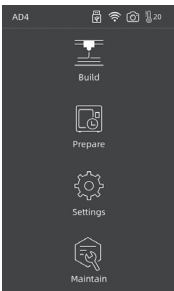


1. [0/1] Virtakytkin
2. Virtajohdon liitäntä
3. Filamenttirullan pidikkeen luukku
4. Filamenttirullan pidike
5. Suojus filamentin syöttöä varten
6. Ovi
7. Tulostusalusta
8. Irrotettava tulostusalusta
9. Kosketusnäyttö
10. Liitäntä USB-muistille
11. Verkkokaapelin liitäntä

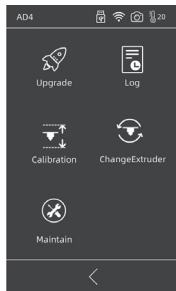
12. Tulostuspää
13. Filamenttiputken kiinnike
14. Urat filamentteja varten
15. Tulostuspään jäähdytystuuletin
16. Mallin jäähdytystuuletin
17. Lukitsin
18. Jäähdyttimen ilman ulostuloaukko
19. Suutin
20. Kamera
21. Ilmansuodatin

# Kalibrointi

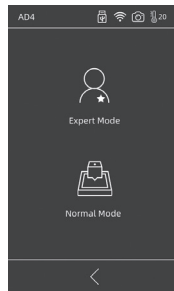
Tulostin on kalibroitava ennen ensimmäistä käyttöä ja tulostuspään vaihtamisen jälkeen. Toimi näin: Käytä tavallista A4-paperia (80 g/m<sup>2</sup>). Aseta paperi tulostusalustan ja tulostuspään väliin. Etäisyys on oikea, kun pienellä vastuksella pystyt siirtämään paperia eteenpäin ja taaksepäin tulostusalustan ja tulostuspään välissä.



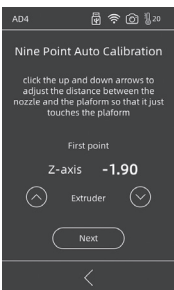
1. Paina **Maintain**



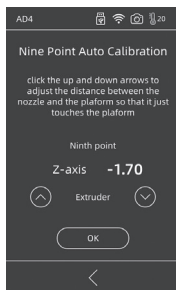
2. Paina **Calibration**



3. Paina **Normal Mode\***  
Yhdeksän pisteen kalibrointi aloitetaan.



4. Nosta tai laske tulostuspäätä painamalla /. Vahvasta painamalla **Next**.

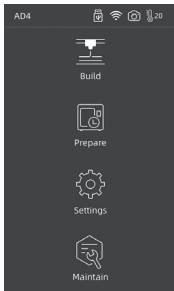


5. Aseta kaikki yhdeksän pistettä ja paina **OK** kalibroinnin loppuun saattamiseksi.

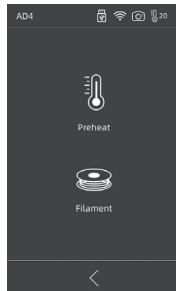
\* Valitse **Expert Mode** (Asiantuntijatila), jos haluat suorittaa tarkemman keskipisteen kalibroinnin tulostuspään vaihdon jälkeen.

Mukana tulevalla USB-tikulla on video, jossa käydään läpi kaikki kalibroinnin vaiheet.

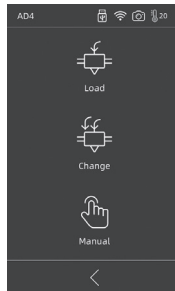
# Filamentin lataaminen



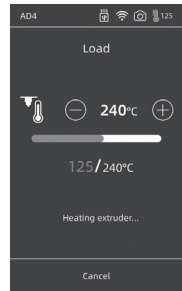
1. Paina **Prepare**



2. Paina **Filament**

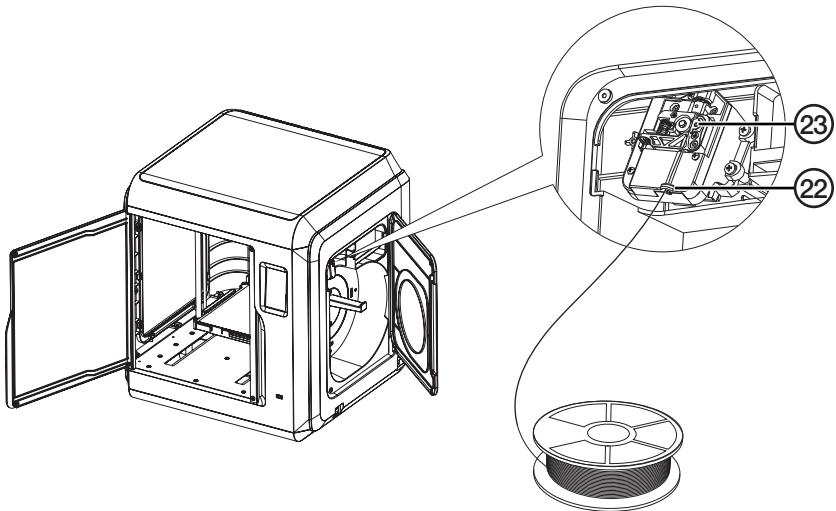


3. Paina **Load**



4. Tulostuspää lämpenee.

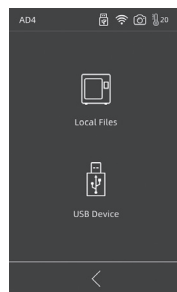
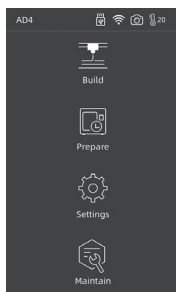
Filamentin lataaminen voidaan aloittaa vasta, kun tulostuspää on saavuttanut oikean lämpötilan.



Työnnä filamentti syöttöaukkoon (22). Syötä filamentti käsin syöttörattaaseen (23) asti. Aseta filamenttirulla pidikkeeseen (4) siten, että filamentti syötetään rullalta myötöpäivään.

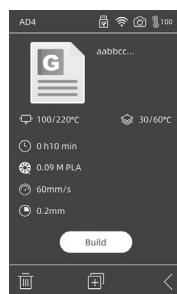
# Tulostaminen

1. Liitä USB-tikku.
2. Paina **Build** ja valitse **USB Device**.



3. Valitse kyseinen tiedosto luettelosta ja paina **Build** aloittaaksesi tulostuksen.

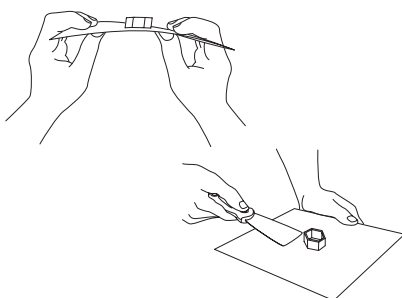
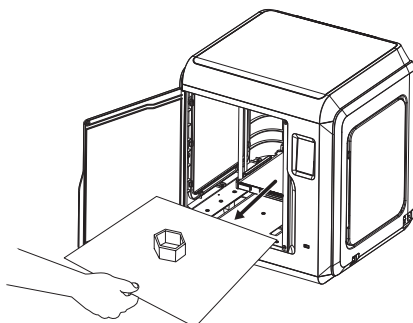
Tulostuspää lämpenee ja tulostus alkaa, kun lämmitys on valmis. Kun tulostus on valmis, tulostin antaa äänimerkin ja näyttöön tulee viesti.



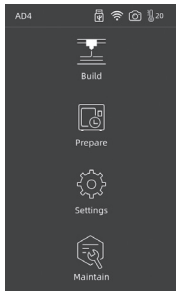
4. Ota valmis malli esiin.

**! Varoitus!** Tulostusalusta ja tulostuspää voivat olla hyvin kuumia, kun tulostus on valmis. Anna osien jäähtyä ennen mallin poistamista.

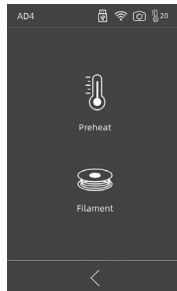
5. Nosta irrotettava tulostusalusta kevyesti ja vedä se ulos.
6. Taivuta tulostusalusta kevyesti, jotta saat irrotettua mallin. Voit joutua käyttämään kaavinta, jos malli on erityisen pieni tai iso.



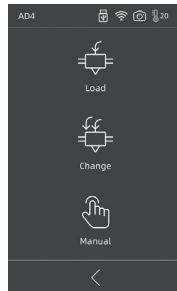
# Filamentin vaihtaminen



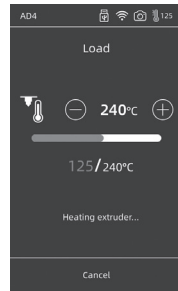
1. Paina **Prepare**



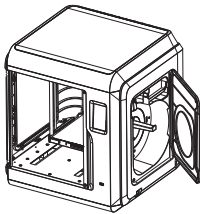
2. Paina **Filament**



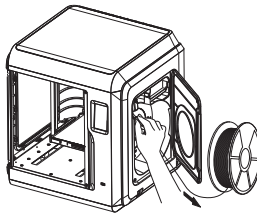
3. Paina **Change**



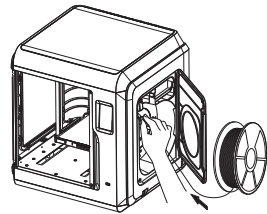
4. Tulostuspää lämpenee. Kun tulostuspää on lämmennyt, filamentin syöttö alkaa automaattisesti.



5. Avaa luukku.



6. Poista filamenttirulla ja vedä loppu filamentti syöttörattaasta.



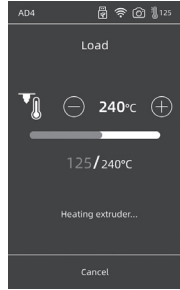
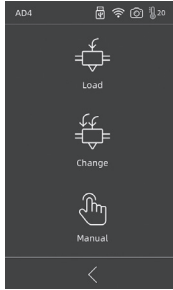
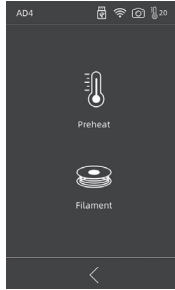
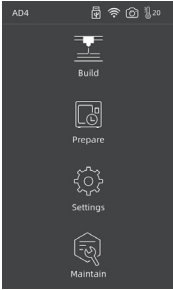
7. Työnnä uusi filamentti paikalleen syöttörattaaseen.

8. Paina **Next** ja sitten **Next** uudelleen. Filamentin syöttö tapahtuu automaattisesti.

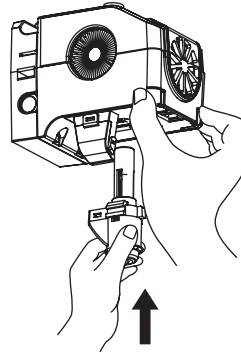
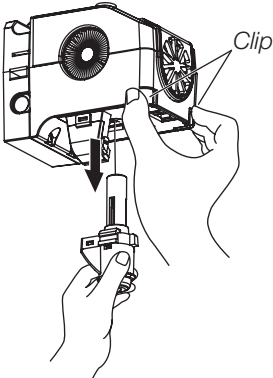
9. Paina **Complete**, kun näet filamentin tulevan ulos tulostuspästä.

**i** Jos tulostuspäessä on tukos. Katso puhdistusohjeet mukana toimitetulta USB-tikulta.

# Tulostuspään vaihtaminen



1. Paina **Prepare**
2. Paina **Filament**
3. Paina **Change**
4. Tulostuspää lämpenee. Kun tulostuspää on lämmennyt, filamentin syöttö alkaa automaattisesti.
5. Kytke tulostimesta virta pois ja anna tulostimen jäähtyä.



6. Paina molemmat lukitsimet pohjaan ja vedä tulostuspäätä alaspäin (käytä tarvittaessa pihtejä).
7. Aseta uusi tulostuspää paikalleen painamalla lukitsimet pohjaan ja viemällä tulostuspäätä ylöspäin.

**i** Katso ohjeet Youtubesta

Etsi sanoilla *Adventurer 4 nozzle disassemble*.





## Sverige

---

Kundtjänst tel: 0247/445 00  
e-post: kundservice@clasohlson.se  
Internet www.clasohlson.se  
Post Clas Ohlson AB, 793 85 INSJÖN

## Norge

---

Kundesenter tf.: 23 21 40 00  
e-post: kundesenter@clasohlson.no  
Internett www.clasohlson.no  
Post Clas Ohlson AS, Postboks 485 Sentrum, 0105 OSLO

## Suomi

---

Asiakaspalvelu puh.: 020 111 2222  
sähköposti: asiakaspalvelu@clasohlson.fi  
Internet www.clasohlson.fi  
Osoite Clas Ohlson Oy, Kaivokatu 10 B, 00100 HELSINKI